EMERITO

Global Canning Expertise

Veja o nosso Vídeo Institucional



[Menu]

Este é um catálogo dinâmico; pode utilizar os cursores para navegar.

www.emerito.com

Tecnologia Alimentar desde 1964

A EMERITO oferece aos seus clientes uma vasta experiência em soluções tecnológicas para o acondicionamento de alimentos em embalagens rígidas (latas, frascos, garrafas, etc.), com o objetivo de garantir a máxima qualidade nos seus processos, otimizando simultaneamente os recursos e os custos envolvidos. E fá-lo, além disso, com o máximo respeito pelo ambiente.

3.500 m2 de instalações de produção

Engenharia própria

Certificados internacionais de qualidade

Mais de 1.000 instalações em 5 continentes.



Índice do Catálogo

Linhas Completas	Página 4
Despaletizadores	Página 8
Sistemas de Enxaguamento de Recipientes Vazios	Página 9
Sistemas de Enchimento	Página 10
Máquinas de Fecho Twist Off & PT	Página 19
Detetores de Vácuo	Página 33
Espaçadores Rotativos de Cabeça	Página 34
Sistemas de Carga | Descarga de Cestos	Página 35
Sistemas de Lavagem e Secagem	Página 36
Equipamentos Adicionais	Página 40

[Menu]

Este é um catálogo dinâmico; pode utilizar os cursores para navegar.

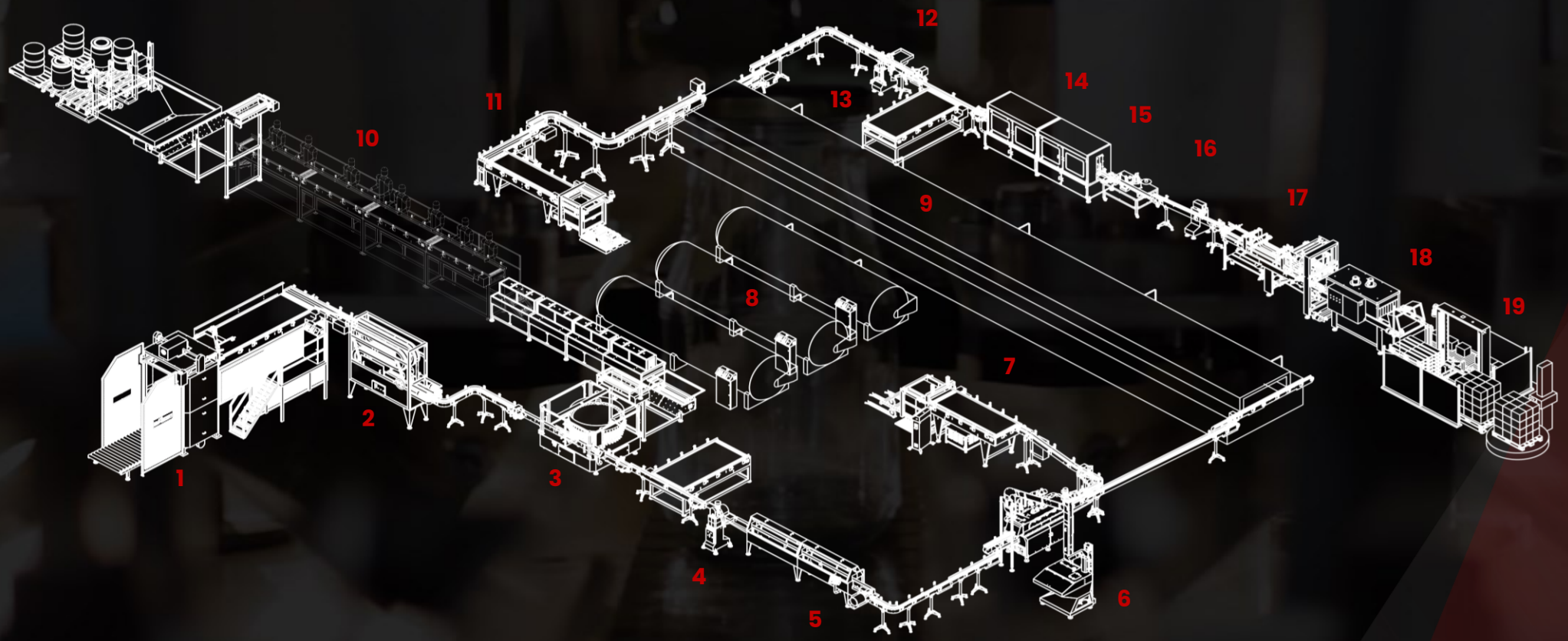


Linhas Completas de Conservas

[Menu]

Linhas Completas

Info



1	Despaletizador	5	Enchedor de Líquidos	9	Pasteurizador	13	Mesa	17	Encartonadora
2	Sistema de Enxaguamento	6	Máquina de Fecho Twist Off	10	Mesas de Trabalho Manuais	14	Sistema de Lavagem	18	Envolvedora retrátil
3	Enchedor de Sólidos	7	Sist. de Carga de Cestos	11	Sist. de Descarga de Cestos	15	Sistema de Secagem	19	Paletizador
4	Espaçador Rotativo de Cabeça	8	Retortas	12	Detetor de Vácuo	16	Rotuladora		

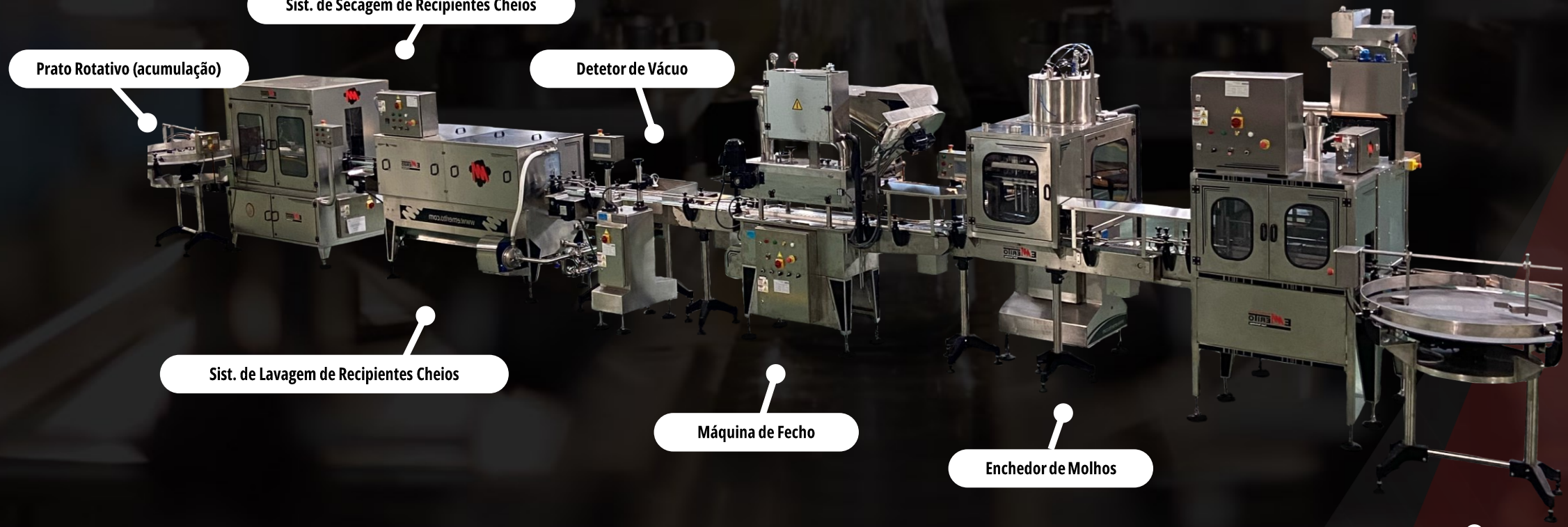
[Menu]

Exemplo Operativo

Linha de Molhos

Info

Video





Início da Linha

[Menu]

Voltar a Linhas Completas

Despaletizador
Início da Linha

Despaletizadores

Frascos | Latas | Garrafas

Disponíveis diferentes graus de automatização

Máquina concebida para despaletizar recipientes rígidos vazios, tais como frascos, latas ou garrafas, que já se encontram paletizados, com a função de os alinhar um a um e de os transportar corretamente para a linha de conservas. Pode também ser utilizada no fim da linha com recipientes cheios, para os alinhar um a um e conduzi-los para a área de marcação de lote e rotulagem.

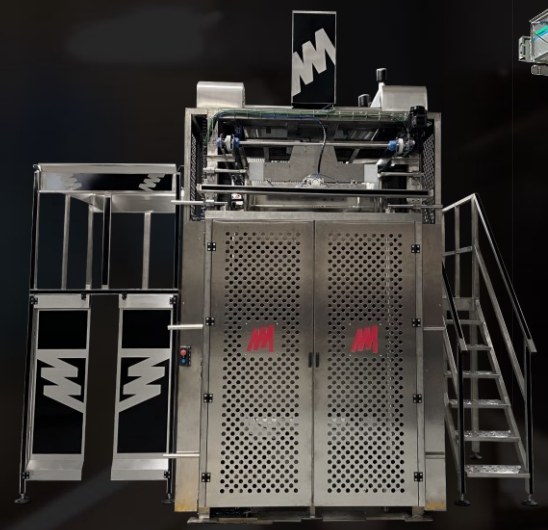
Oferecemos também alternativas para despaletizar recipientes de plástico, de acordo com os formatos e a gama de produção, sempre após estudar a aplicação em particular.

Sistema de despaletização por varrimento cartesiano, camada a camada, incluindo ainda mesa de acumulação e correias de saída a diferentes velocidades para colocar os recipientes em linha, um a um.

Dispomos de algumas opções para automatizar ao máximo os nossos sistemas de despaletização, tais como:

- Sistema automático de carga de paletes antes da despaletização, com capacidade para acomodar 2 paletes em espera e uma palete adicional em carga.
- Sistema automático de remoção dos separadores entre camadas, que inclui também uma gaiola em aço inoxidável para os acumular de forma controlada durante o trabalho.

Saída automática de paletes vazias.



SMA - 250 Video



SMA - 500 Video



SMA - 100 Video

Info

	SMA - 100	SMA - 250	SMA - 500
Recipientes	Frascos, latas, PET, garrafas, etc.		
Capacidade	1 camada / min.	2,5 camada / min.	5 camada / min.
Complementos	Remoção automática das camadas de cartão.	Remoção automática das camadas de cartão. Carga automática de segunda palete. Sistema de descarga e sopragem de recipientes.	

Sistema de Enxaguamento
Início da Linha

Sistema de Enxaguamento de Recipientes Vazios

Água | Ai | Vapor

Esta máquina foi especificamente concebida para realizar a limpeza de recipientes vazios utilizados em processos de produção alimentar, mesmo que sejam de plástico, folha-de-flandres ou vidro.

A máquina de lavagem de recipientes, construída maioritariamente em aço AISI 316L de primeira qualidade, automatiza a lavagem dos recipientes sem necessidade de ferramentas adicionais, alcançando assim uma melhoria significativa da capacidade de produção, bem como uma maior eficiência na utilização do pessoal, o que significa uma melhoria imediata da competitividade.

A natureza dos materiais utilizados no seu fabrico, juntamente com a inquestionável qualidade dos acabamentos de fabrico, faz desta máquina um instrumento fiável e duradouro, ajudando a prolongar a sua vida útil mesmo em situações de trabalho mais exigentes e comprometidas.

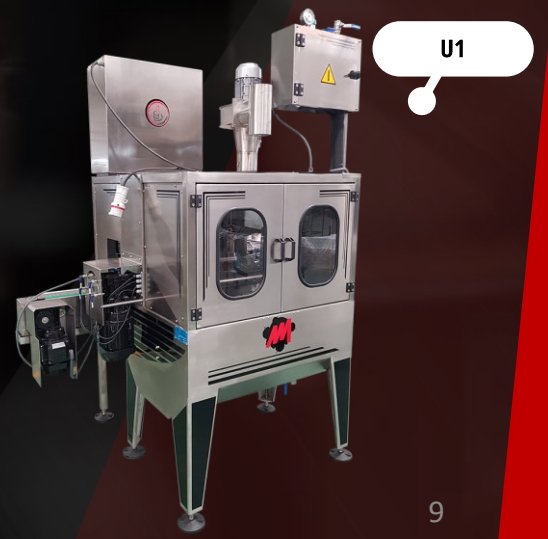
Video

Info

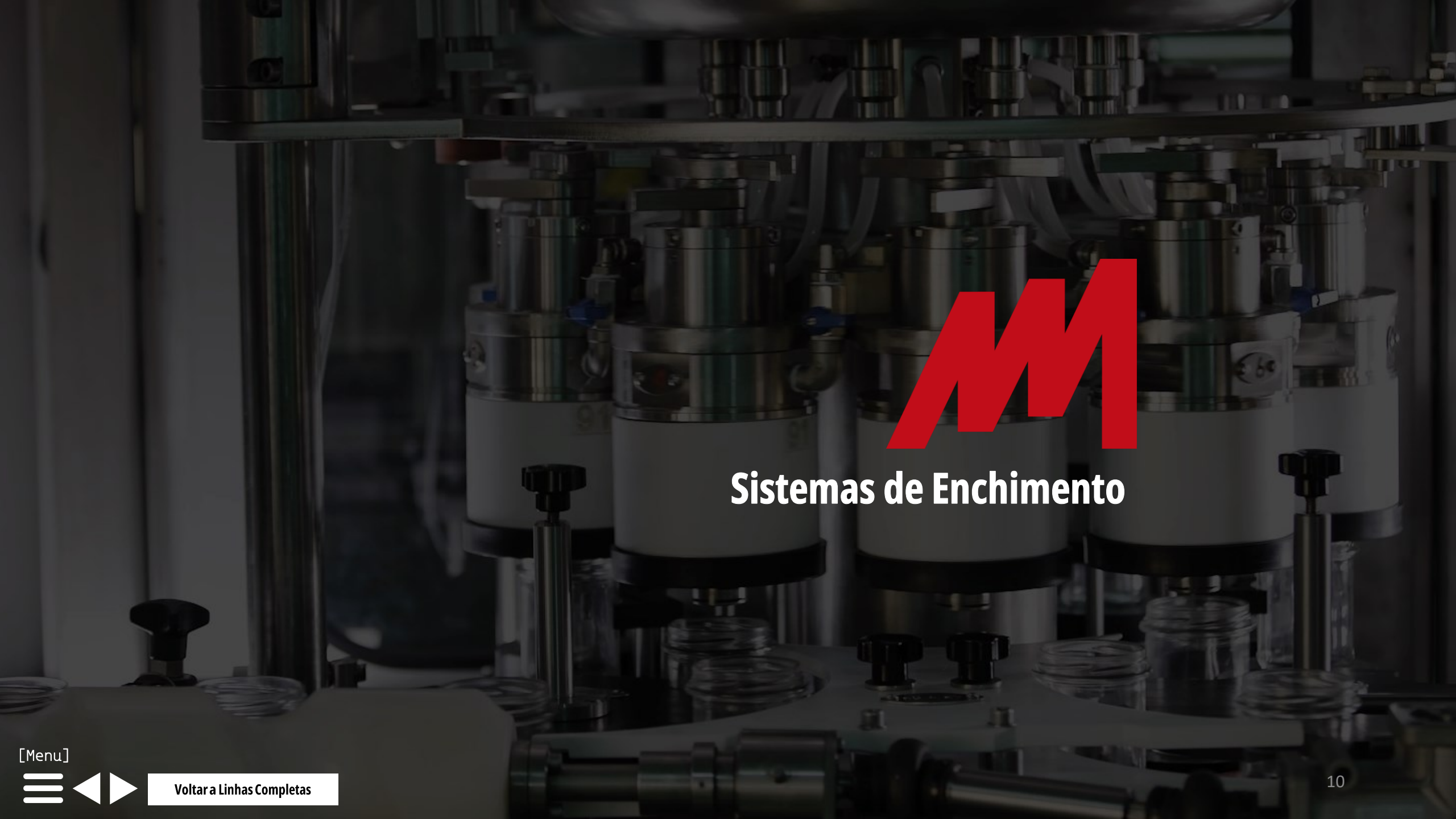


Universal





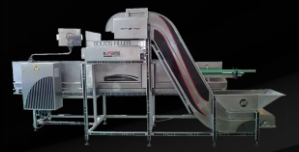
	U1	U2	U2 - SP	Universal
Recipientes	Todos os formatos			
Capacidade	Até 40 recipientes /min.	Até 150 recipientes /min.	Até 200 recipientes /min.	Até 600 recipientes /min.
Versatilidade	Necessidade de confirmação dos formatos.	Ajuste fácil para a mudança entre diferentes formatos.		Todos os recipientes sem instalação de elementos adicionais. Ajuste fácil para a mudança entre diferentes formatos.



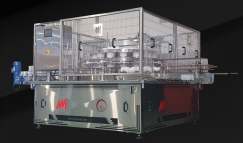
Sistemas de Enchimento

Sistemas de Enchimento

Sólidos



Overflow Linear + Vibração



Telescópico Rotativo Volumétrico

Líquidos



Cascata



Controlo de Nível



Sob Vácuo

Molhos



Pistão Volumétrico



Volumétrico | Caudalímetro

Info

Overflow Linear + Vibração

Adaptável a qualquer processo

Fácil manutenção

Robustez



LS 2M Video



LS 1.5M Video

Máquina concebida para o enchimento de sólidos por overflow, que incorpora um sistema de vibração dos recipientes à saída da máquina, removendo o excesso de produto (colmo) da boca dos recipientes e devolvendo-o à rampa de enchimento através de um transportador de retorno.

Esta enchedora é muito simples e fácil de manter, adaptando-se perfeitamente a diferentes gamas ou níveis de produção, produtos e recipientes, de acordo com as necessidades de cada cliente.

Apesar da sua simplicidade, a Emerito mantém neste equipamento os mais elevados padrões de qualidade, tanto em materiais como em componentes eletrónicos, com a premissa fundamental de dotar este equipamento de uma robustez e durabilidade especiais, mesmo nas condições de trabalho mais exigentes.

Info

	LS	RS
Tecnologia	Overflow Linear + Vibração.	Telescópico.
Capacidade	Até 250 un. / min.	Até 600 un. / min.
Produtos	Sólidos | Laminados | Em cubos.	

Telescópico Rotativo Volumétrico

Adaptável a diferentes tipos de formatos

Controlo volumétrico por telescópios



Video

Esta máquina de enchimento pode adaptar diferentes tecnologias ao enchimento de diferentes tipos de sólidos, cobrindo uma ampla gama de aplicações possíveis.

Enchimento através de copos telescópicos que permitem regular a quantidade a encher em função das gamas de recipientes ou do tipo de produto a dosear, a médias e altas velocidades.

Esta enchedora pode adaptar diferentes tecnologias ao enchimento de diferentes tipos de sólidos, cobrindo uma ampla gama de aplicações possíveis.

Info

	RS	LS
Tecnologia	Telescópico.	Overflow linear + vibração.
Capacidade	Até 600 un. / min.	Até 250 un. / min.
Produtos	Sólidos | Laminados | Em cubos.	

Cascata

Simplicidade de Operação **Total Adaptabilidade**



Video

Máquina concebida para a dosagem de líquidos de cobertura por meio de um sistema de overflow ou cascata, facilmente adaptável a diferentes gamas de produção e formatos de recipientes.

O nosso sistema de dosagem por overflow é uma solução simples e económica para a dosagem de líquidos, sejam salmoura, água, vinagre, óleo ou qualquer um dos líquidos mais frequentemente utilizados no fabrico e conserva de alimentos. Apesar do seu funcionamento simples, não descurámos a qualidade dos materiais e acabamentos, elementos que identificam todos os equipamentos Emerito e que também abrangem todos os componentes comerciais que incluímos no seu fabrico, recorrendo sempre às marcas líderes do mercado.

O nosso doseador de líquidos por overflow permite-nos adaptar-nos facilmente aos requisitos de produção de cada cliente, fazendo com que o equipamento se encaixe perfeitamente no processo de fabrico, cuidando ao máximo de cada detalhe para permitir um controlo preciso do enchimento, bem como do espaço de cabeça.

Os nossos doseadores em cascata permitem controlar a temperatura de enchimento e realizar uma recirculação perfeita do líquido, de forma a obter o seu máximo aproveitamento, utilizando um processo de dupla filtração para evitar a perda de qualidade do líquido.

Info

Controlo de Nível

Controlo por Fibra Ótica

Evita o risco de oxidação do sólido



Video



Video



Video

Máquina de enchimento para líquidos de cobertura (óleo, vinagre, salmoura, água), controlando com perfeita precisão o nível estabelecido do líquido a encher.

Independentemente da quantidade e do volume de produto sólido contido em cada recipiente, o líquido atinge sempre o mesmo nível, favorecendo a homogeneidade do espaço de cabeça e, logicamente, a gama de vácuo que se obtém em cada um dos recipientes, chegando inclusive a reduzir o tempo de penetração do líquido na parte sólida mais complexa (como, por exemplo, no caso do atum em conserva com óleo).

Esta enchedora com controlo de nível destina-se aos produtores que desejam enfatizar a qualidade dos seus processos. Este sistema, equipado com sensores que recebem e enviam sinais através de fibra ótica, evita o derrame de líquido para o exterior do recipiente, proporcionando um ambiente de trabalho limpo e reduzindo consideravelmente a manutenção necessária.

Info

	Lineal T + N	Rotativo Rota + N
Tecnologia	Enchimento por controlo de nível.	
Capacidade	Até 50 un. / min.	Até 100 un. / min.
Produtos	Líquidos de cobertura (óleo, vinagre, salmoura, etc.).	

Sob Vácuo

Melhor Penetração dos Líquidos no Produto

Ambiente limpo

Máquina concebida em versões rotativas para o enchimento de líquidos de cobertura (óleo, vinagre, salmoura, água) com tecnologia "sob vácuo". Esta tecnologia destina-se normalmente a médios e grandes produtores, uma vez que o aumento da velocidade no enchimento de líquidos nas versões rotativas é considerável.

A técnica de enchimento "sob vácuo" permite-nos, numa única máquina, proceder à extração do ar ocluído nos interstícios que o produto sólido contido nos recipientes possa ter, antes de encher o líquido, criando um vácuo homogéneo no interior de cada recipiente. Isto significa que o enchimento do líquido é feito numa atmosfera de vácuo controlada, o que facilita a sua correta penetração nos espaços deixados pelo produto, como acontece quando se embala, por exemplo, peixe enlatado, carne ou vegetais. Trata-se, sem dúvida, de uma melhoria na qualidade da embalagem, porque nos permite controlar com precisão o espaço de cabeça do recipiente, ao mesmo tempo que evitamos derrames que podem afetar negativamente a qualidade da embalagem.

Com este sistema, alcançamos a mais elevada qualidade no acabamento do produto e, o que é igualmente importante, garantimos que a sua apresentação no mercado seja perfeita.



Info

RVB

Tecnologia	Enchedora Rotativa Sob Vácuo.
Capacidade	Até 600 un. / min.
Produtos	Líquidos e molhos de baixa densidade.

Pistão Volumétrico

Baixas e Altas Densidades

Controlo de Temperatura | Nível



Video



Video



Video

Máquina concebida para encher molhos ou líquidos por controlo de volume, independentemente da densidade, seja alta ou baixa.

Este equipamento é frequentemente utilizado para o enchimento de compotas, iogurte, mel, patês, molhos e purés, e até misturas que possam conter partículas sólidas, desde que a mistura seja homogénea.

Os nossos doseadores de pistão estão equipados com um depósito principal que, à livre escolha do cliente, pode ser complementado com diferentes opções consoante cada aplicação ou produto a trabalhar: controlo da temperatura do produto, agitador-misturador para manter a homogeneidade da mistura, ou sistema de bombagem integrado, com controlo de níveis máximo e mínimo, para realizar um abastecimento automático e controlado do produto ao nosso depósito.

O volume do pistão de enchimento (standard 600 cm3) é ajustado por meio de um volante com contador, o que nos permite regular fácil e rapidamente as diferentes quantidades de enchimento com requintada precisão.

Info

1C - 2C - 3C - 4C - 6C | 4C-A | 6C-A (Alternancias)

Tecnologia	Pistões Volumétricos.
Capacidade	De 10 até 120 cpm.
Produtos	Líquidos, molhos e até misturas que possam conter partículas sólidas.

Volumétrico | Caudalímetros

Caudalímetros Magnéticos de Massa

Versões Lineares e Rotativas



Video

Máquina concebida em versões lineares e rotativas, adaptada para o enchimento de molhos, pastas ou líquidos, independentemente da densidade, seja baixa ou alta, por controlo de caudal (volume).
Neste caso, a tecnologia utilizada para o enchimento dos recipientes é a dos caudalímetros, podendo ser de massa ou magnéticos, determinados em função das características de cada aplicação em particular.

Este equipamento pode ser dimensionado em bocas de enchimento, de acordo com os requisitos do cliente, para se adaptar às suas necessidades de produção.

Inclui também um depósito pressurizado que, consoante a exigência de cada cliente, pode ser complementado com diferentes elementos opcionais, como controlo da temperatura do produto, agitador-misturador para manter a homogeneidade do produto, bem como controlos de nível máximo e mínimo para ajustar o caudal de bombagem do produto, quer a partir das áreas de preparação, quer a partir de depósitos intermédios fabricados para esse fim.

Info

	2FM, 4FM, 6FM, 4FM-A, 6FM-A	RFM
Tecnologia	Enchimento Linear (caudalímetros).	Enchimento Rotativo (caudalímetros).
Capacidade	De 10 a 120 un./min.	Até 600 un. / min.
Produtos	Líquidos, molhos, produtos pastosos de alta e baixa densidade em geral.	



Máquinas de Fecho Twist-Off & PT

Índice de Máquinas de Fecho

A mais ampla gama de máquinas de fecho para vidro e PET

Tipos de Fecho:

Twist Off | PT



Emerito 0.8



Emerito Series 1.8



Emerito Series 2.8



Emerito Series 3.8 & 5.8



Emerito 4.8

Tipos de coberturas

Tabela Comparativa

Sistema ACT

Info

[Menu]

Voltar a Linhas Completas

Emerito **0.8**

Capacidade: 20 cpm | **Automática**

Fechadora automática de frascos de vidro adequada para trabalhos de laboratório ou para produtores que lidam com poucos formatos de frascos e tampas com sistema Twist Off e PT. No caso de garrafas PET com tampas Twist Off, a qualidade do trabalho deste equipamento dependerá diretamente da qualidade do formato PET a utilizar.
Este equipamento funciona por meio de um sistema rotativo de transporte interno de recipientes e com uma cabeça de fecho adaptada ao diâmetro correspondente da tampa, utilizando a chamada tecnologia BC-"Balanced Capping".

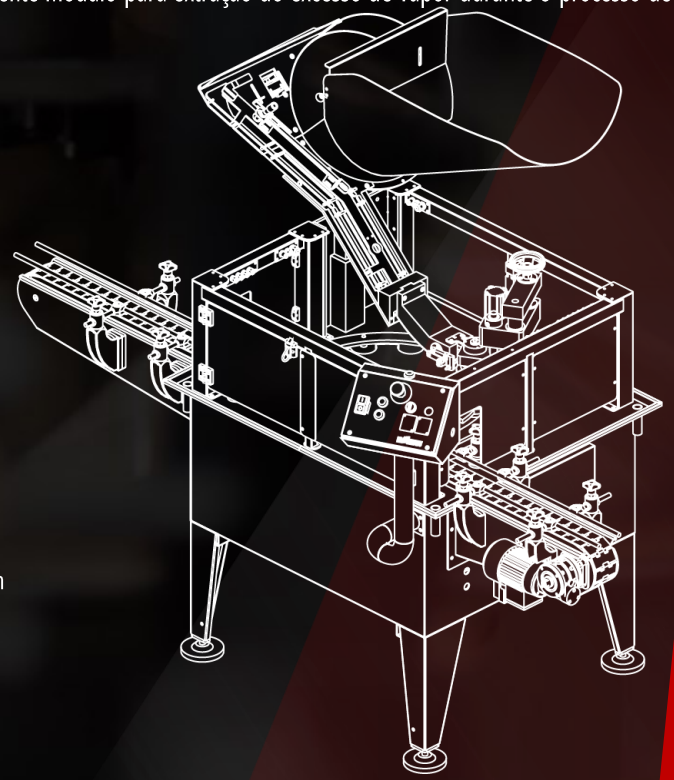
Opcionalmente, incorpora um sistema de gestão de vapor proveniente da caldeira já existente na fábrica, para facilitar a geração de um vácuo de segurança, injetando-o no espaço de cabeça do recipiente antes do fecho. Este sistema de gestão de vapor inclui também o correspondente módulo para extração do excesso de vapor durante o processo de fecho.



Info

Tampas
Diâmetro: de TO38 a TO82
Altura: até 18 mm (DTO)

Recipientes
Diâmetro: de 30 mm a 106 mm
Altura: de 40 mm a 260 mm



Series Emerito **1.8**

Automáticas

Video



Emerito 1.8

Tampas
Diâmetro: de TO38 a TO82 ou TO110* (Emerito 1.8 G*)
Altura: até 18 mm (DTO)

Recipientes
Diâmetro: de 30 mm a 106 ou 160* mm (Emerito 1.8 G*)
Altura: de 40 mm a 260 mm

Versões Standard

70 unidades por minuto | 4.800 unidades por hora

Versões ACT (para óleo e substâncias gordurosas)

50 unidades por minuto | 3.000 unidades por hora



Video

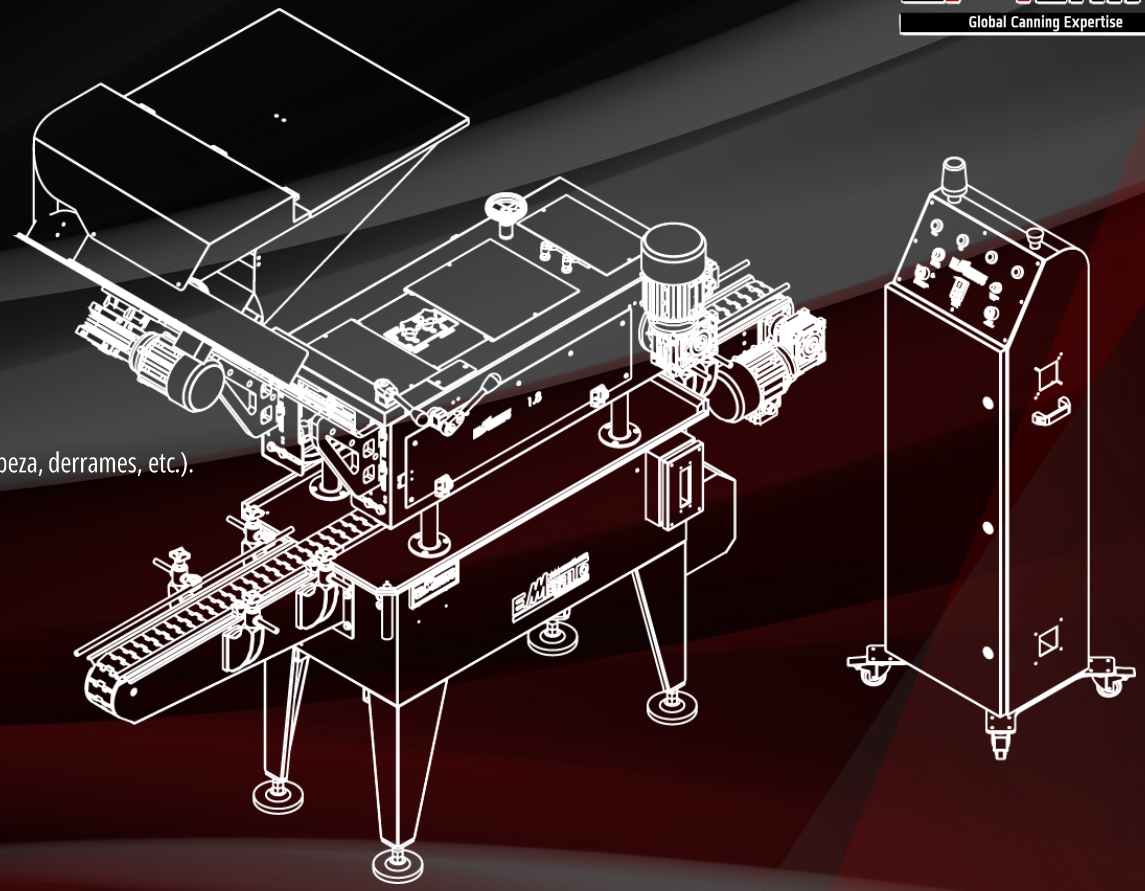


Emerito 1.8 G

+ **Total versatilidade de embalagens e formatos**
+ **Ampliação da estrutura e da bacia de tampas**

Info

Series Emerito **1.8**
Componentes Standard



- Tremonha automática de alimentação de tampas.
- Detetores de presença – ausência de tampas no alimentador.
- Sistema exclusivo de "controlo de pré-rosca da tampa" no conjunto de pré-fecho.
- Bandeja de recolha de líquidos com canal perimetral para conduzir líquidos a saídas centralizadas (água de arrefecimento, limpeza, derrames, etc.).
- Elementos dinâmicos sincronizados por meio de variadores de frequência.
- Quadro elétrico e de controlo centralizado, separado da máquina e ligado através de conexão HARTING.
- Regulação motorizada para mudança da altura do formato.
- Variador de velocidade com potenciómetro controlado a partir do painel de controlo.

Opções

Ligação a prato de alimentação e/ou armazenamento

Tração lateral para transporte de recipientes, com correia dupla.

Sistema de gestão de vapor para pré-aquecimento das tampas e injeção de vapor no equipamento, o que facilita a criação do vácuo de segurança

Info

Series Emerito 2.8



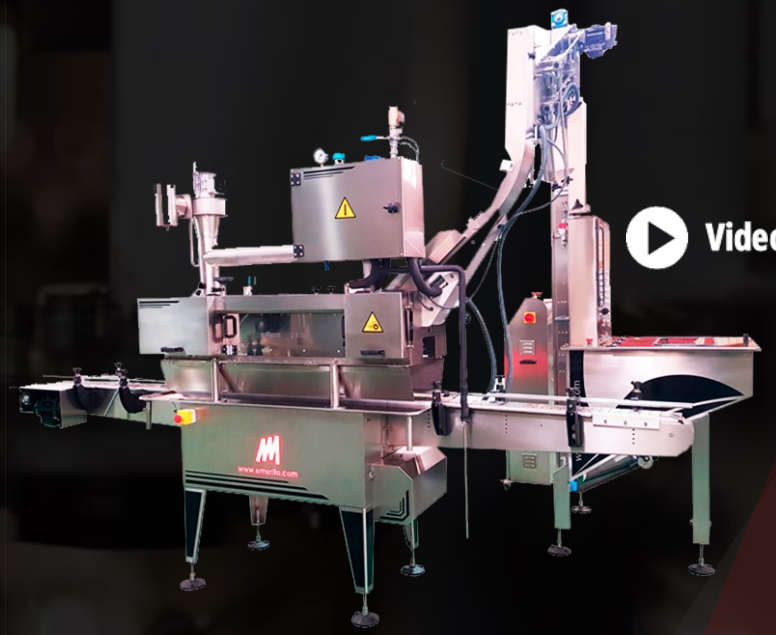
Video

Automáticas

Produções Médio-Altas

Tampas
Diâmetro: de TO38 a TO110
Altura: até 18 mm (DTO)

Recipientes
Diâmetro: de 30 mm a 160 mm
Altura: de 40 mm a 260 mm



Video

Emerito 2.8 | Emerito 2.8 SP

Mudança Automática de Formato do Recipiente

Emerito 2.8 SM | Emerito 2.8 M2

Versões Standard

130 unidades por minuto | 7.800 unidades por hora

Versões ACT (para óleo e substâncias gordurosas)

110 unidades por minuto | 6.600 unidades por hora

Versões Standard

200 unidades por minuto | 12.000 unidades por hora

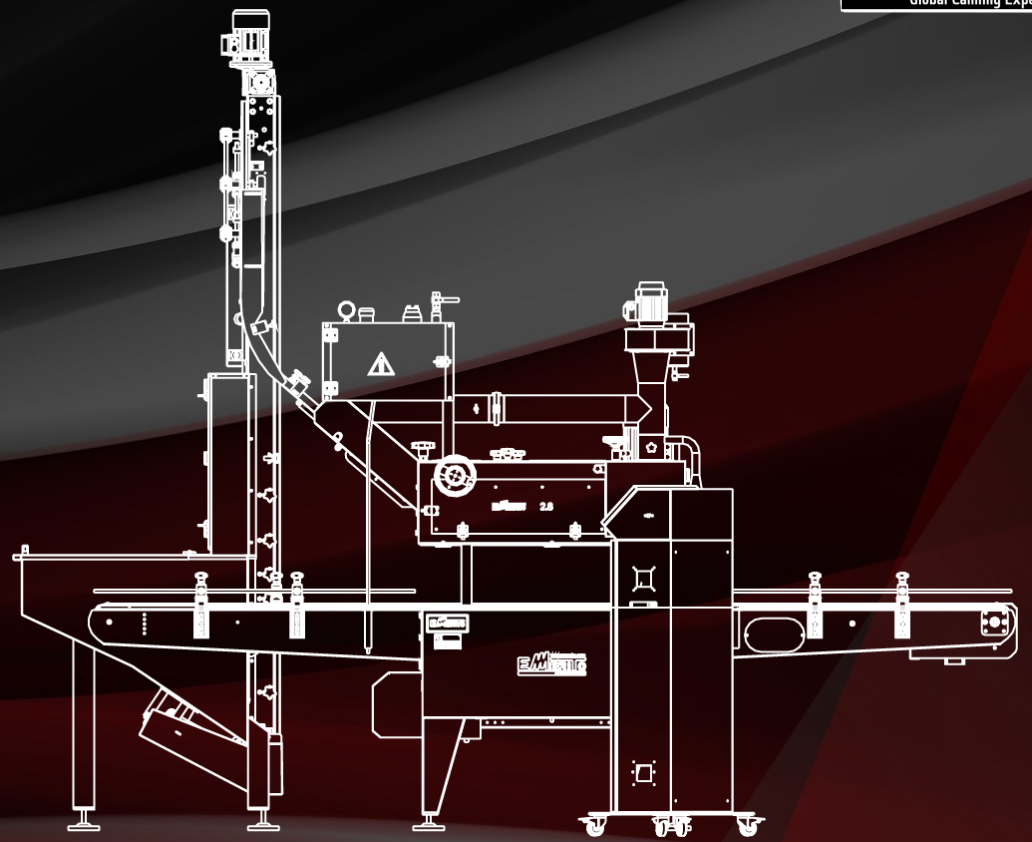
Versões ACT (para óleo e substâncias gordurosas)

170 unidades por minuto | 10.800 unidades por hora

Info

Series Emerito **2.8**
Componentes Standard

- Alimentador automático de tampas por coluna magnética.
- Posicionador de tampas por seletor mecânico.
- Detetor de presença-ausência de tampas no alimentador.
- Sistema fácil para remoção de tampas na tremonha.
- Sinal de nível mínimo de tampas na tremonha.
- Queda universal de tampas, válida para todos os tamanhos.
- Sistema exclusivo de "controlo de pré-roscagem da tampa" no conjunto de pré-fecho.
- Ligação para entrada de vapor para pré-aquecer as tampas e facilitar o vácuo de segurança.
- Bandeja de recuperação de líquidos (água de arrefecimento, derrames, etc.).
- Cabeçote motorizado de alta gama para mudança da altura do formato.
- Elementos dinâmicos sincronizados com inversores.
- Controlador independente e centralizado.
- Regulação das correias laterais a partir do volante central.
- Altura ajustável a partir do painel de controlo.
- Bandas de pressão lateral para transporte de recipientes.



Opções

Ligação a prato de alimentação e/ou armazenamento

Tração lateral para transporte de recipientes, com correia dupla.

Sistema de gestão de vapor para pré-aquecimento das tampas e injeção de vapor no equipamento, o que facilita a criação do vácuo de segurança.

Info

Series Emerito **3.8** y **5.8**

Automáticas

Mudança Automática de Formato do Recipiente

Alta Capacidade



Emerito 3.8

Versões Standard

330 unidades por minuto | 19.800 unidades por hora

Versões ACT (para óleo e substâncias gordurosas)

300 unidades por minuto | 18.000 unidades por hora

Tampas

Diâmetro: de TO38 a TO110
Altura: de 18 mm (DTO)

Recipientes

Diâmetro: de 30 mm a 160 mm
Altura: de 40 mm a 260 mm



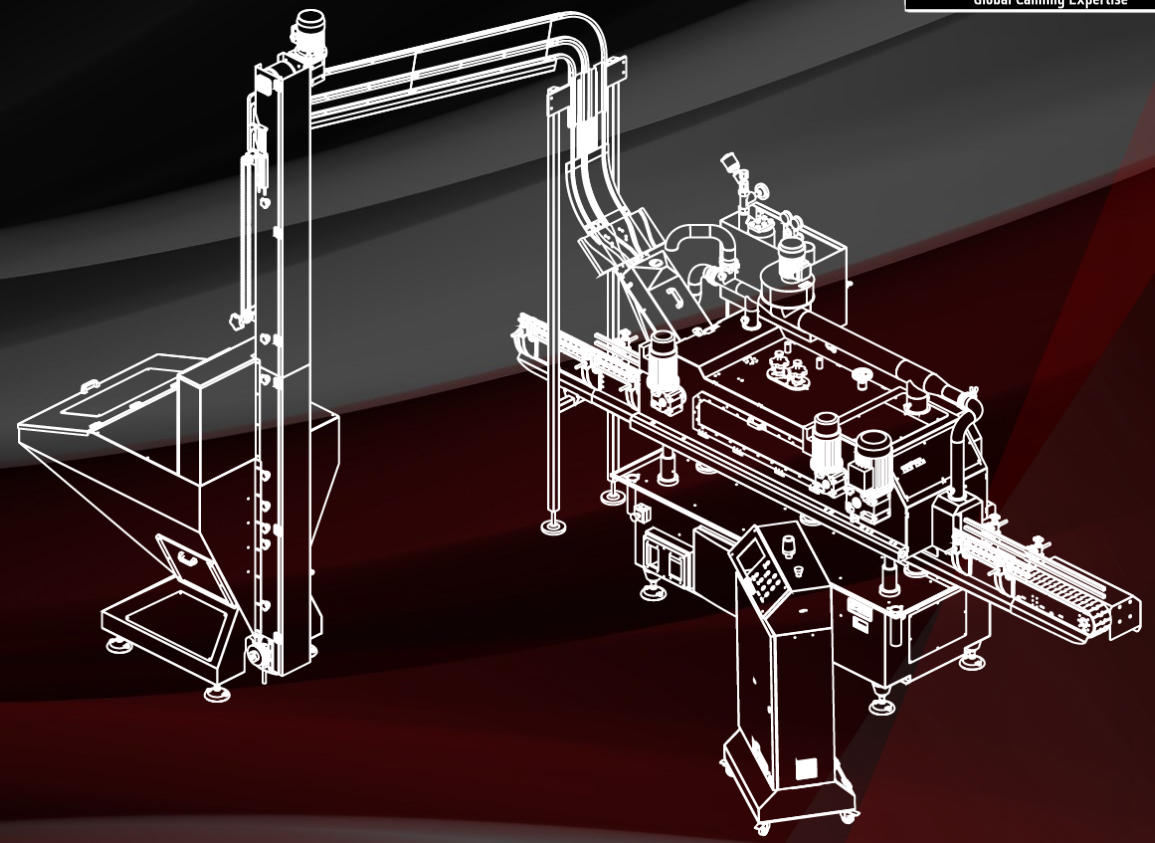
Emerito 5.8

600 unidades por minuto | 36.000 unidades por hora

Info

Series Emerito **3.8** y **5.8**
Componentes Standard

- Alimentador automático de tampas por coluna magnética.
- Posicionador de tampas por seletor mecânico.
- Detetor de presença-ausência de tampas no alimentador.
- Sistema fácil para remoção de tampas na tremonha.
- Sinal de nível mínimo de tampas na tremonha.
- Queda universal de tampas, válida para todos os tamanhos.
- Sistema exclusivo de "controlo de pré-roscagem da tampa" no conjunto de pré-fecho.
- Ligação para entrada de vapor para pré-aquecer as tampas e facilitar o vácuo de segurança.
- Bandeja de recuperação de líquidos (água de arrefecimento, derrames, etc.).
- Cabeçote motorizado de alta gama para mudança da altura do formato.
- Elementos dinâmicos sincronizados com inversores.
- Controlador independente e centralizado.
- Regulação das correias laterais a partir do volante central.
- Altura ajustável a partir do painel de controlo.
- Bandas de pressão lateral para transporte de recipientes.



Opções

Ligação a prato de alimentação e/ou armazenamento

Tração lateral para transporte de recipientes, com correia dupla.

Sistema de gestão de vapor para pré-aquecimento das tampas e injeção de vapor no equipamento, o que facilita a criação do vácuo de segurança.

Info

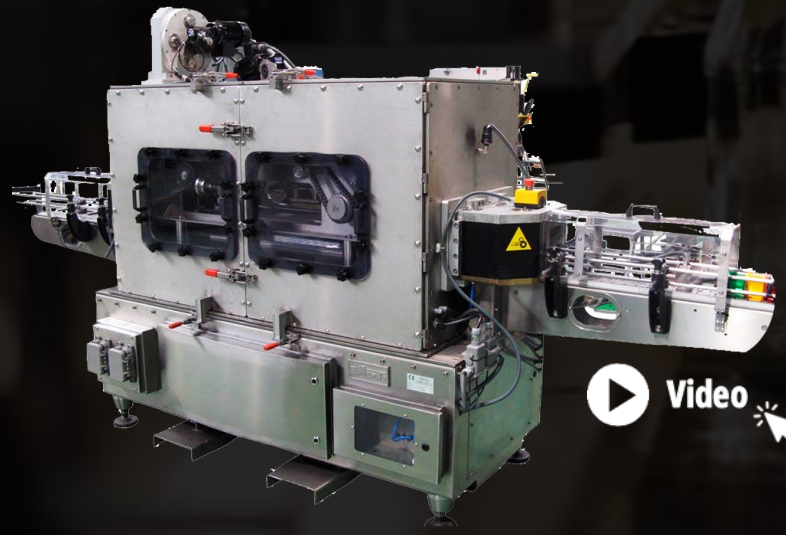
Emerito 4.8

Capacidade: 40 cpm

Sistema Sob Vácuo

Máquina concebida para fechar frascos de vidro com sistema de fecho do tipo Twist Off e PT que não requer atmosfera húmida no interior. Sistema de vácuo mecânico para processar produtos que não toleram ambientes húmidos.

A nossa máquina de fecho possui posicionamento independente e ajustável de todos os mecanismos envolvidos no fecho, conferindo-lhe uma fiabilidade de trabalho muito elevada. É fabricada em aço inoxidável, com um aspeto muito robusto. A sua câmara exterior também é em aço inoxidável, com 12 mm de espessura. O peso total do equipamento ultrapassa os 2.500 kg.



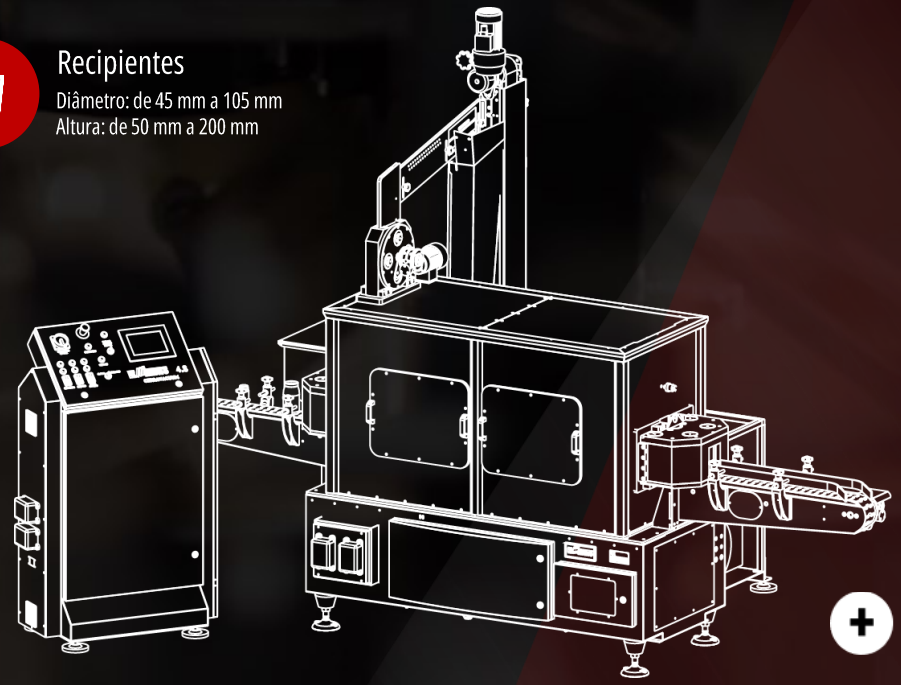
Video

Tampas

Diâmetro: de TO43 a TO82
Altura: de 18 mm (DTO)

Recipientes

Diâmetro: de 45 mm a 105 mm
Altura: de 50 mm a 200 mm



Info

Tipos de **tampas**

RTO – RTS - FTO – FSO – MTO – DWO – RTB – RSB – FTB – FSB – MTB – DWB

Diâmetros: de TO38 a TO110

RTO: Tampa standard ou regular

RTS: Tampa com degrau no ombro

FTO: Tampa serrilhada

FSO: Tampa serrilhada com degrau

MTO: Tampa standard com saia média

DWO: Tampa com saia alta

RTB: Tampa RTO com botão de segurança

RSB: Tampa RTS com botão

FTB: Tampa FTO com botão

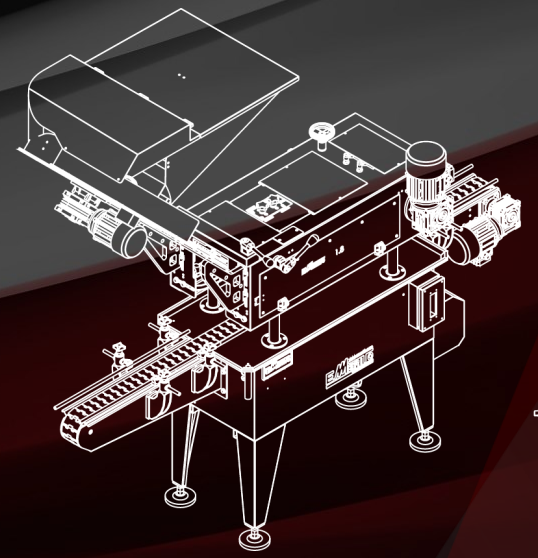
FSB: Tampa FSO com botão

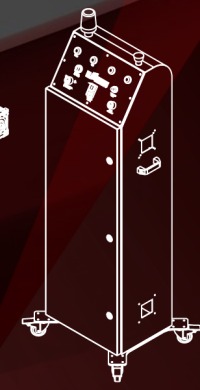
BTT: Tampa MTO com botão

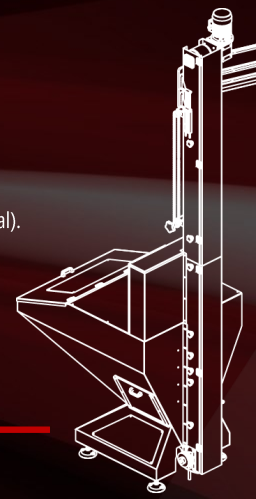
DWB: Tampa DWO com botão

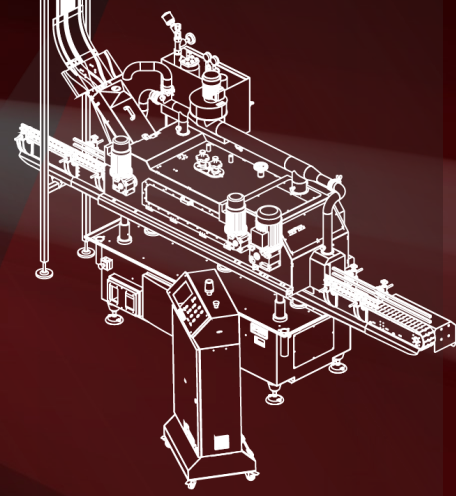
Tabela comparativa

Modelos	Capacidade	Mudança Automática de Formato do Recipiente	Tipos de fechos	Versões e complementos
Emerito 0.8	20 und./min.	No.	Twist-Off | PT (Pressão).	Injeção de vapor + extração (opcional).
Emerito 1.8	70 und./min.			Injeção e extração de vapor (opcional).
Emerito 1.8 ACT*	50 und./min.			* Sistema ACT para recipientes com óleo ou substâncias escorregadias no exterior (opcional).
Emerito 1.8 G	70 und./min.			
Emerito 1.8 G ACT*	50 und./min.			
Emerito 2.8	130 und./min.			
Emerito 2.8 ACT*	100 und./min.			
Emerito 2.8 M2	200 und./min.			Motorização completa para ajuste a diferentes formatos (opcional).
Emerito 2.8 M2 ACT*	170 und./min.			Elevador pneumático de tampa.
Emerito 2.8 SP	130 und./min.			*Sistema ACT para recipientes com óleo ou substâncias escorregadias no exterior (opcional).
Emerito 2.8 SP ACT*	100 und./min.			
Emerito 2.8 SM	200 und./min.			**Motorização completa de série.
Emerito 2.8 SM ACT*	170 und./min.	Mudança inteligente de formato através do ecrã táctil.		
Emerito 3.8**	330 und./min.			
Emerito 3.8 ACT* y **	300 und./min.			
Emerito 5.8**	600 und./min.			
Emerito 4.8	40 und./min.	No.		Seladora a vácuo mecânica.





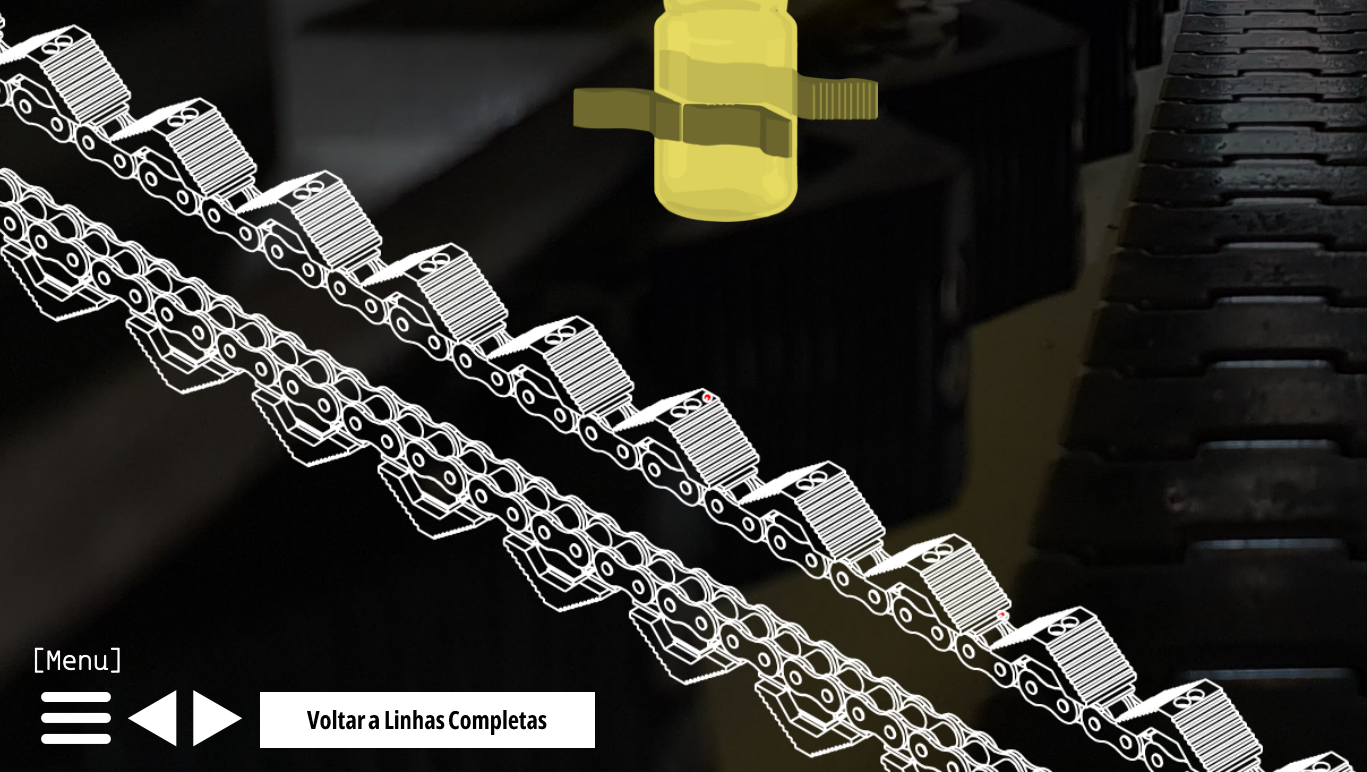




Sistema **ACT** (Tração Antideslizante em Corrente)

Soluções para óleos e gorduras

Anos de experiência no mercado permitiram à Emerito S.L. desenvolver ferramentas à medida das necessidades de diversos setores de embalagens. Entre estas, destaca-se o sistema ACT (Antislip Chain Traction). O sistema Antislip Chain Traction garante 100% de desempenho das nossas máquinas de selagem, mesmo nos ambientes de trabalho mais severos e mesmo quando as embalagens estão completamente imersas em óleo ou outras substâncias oleosas.









Complementos de Linha

Detetores de Vácuo

Emerito **DVI 400**

Segurança Alimentar

Recipientes mal selados | Sem tampas | Latas amolgadas



O detetor de vácuo é um equipamento fundamental em termos de segurança alimentar. Foi concebido para o controlo de qualidade em linhas de conservas alimentares e funciona verificando a existência de vácuo no interior dos recipientes, bem como o correto posicionamento da tampa e a presença ou ausência da mesma. Além de expulsar da linha os recipientes sem vácuo, evita que continuem o processo recipientes mal fechados ou sem tampa, garantindo assim que não gerem problemas na parte posterior do tratamento térmico.

Colocado na zona anterior à rotulagem, evitaremos que qualquer recipiente sem vácuo de segurança possa ser armazenado ou colocado no mercado.

A expulsão dos recipientes incorretos é feita para uma bandeja de rejeição ou, no caso de altas velocidades, para um transportador ou mesa dinâmica em paralelo, que a Emerito S.L. oferece como complemento, se necessário. Também oferecemos como opção uma correia articulada onde o equipamento pode ser colocado, caso o cliente o necessite ou no caso de não dispor de uma correia suficientemente estável para a correta leitura dos parâmetros.

O software incorporado no nosso detetor de vácuo (desenvolvido integralmente pela EMERITO) permite gerar diferentes tipos de avisos ou alarmes sonoros e visuais e programá-los convenientemente, de forma a ter sempre controlada a gama de falhas.

Info

Espaçadores Rotativos de Cabeça

Evita o excesso de enchimento (Colmo) | **Facilita o Fecho** | **Adaptável a qualquer velocidade**



Máquina concebida especificamente para evitar o excesso de enchimento de produto sólido nos recipientes antes de serem fechados, empurrando-o para o interior de forma controlada para alcançar o objetivo.

Esta máquina é essencial para facilitar o fecho de recipientes em que o produto sobressai da boca do recipiente, gerando um colmo que dificulta a ação de fecho ou limita o espaço de cabeça necessário para uma correta gama de vácuo de segurança.

A pressão sobre o produto é realizada de forma ajustável em muitos níveis, evitando danos em produtos delicados, através da utilização de obturadores apropriados à dimensão da boca do recipiente, que podem ser regulados para se adaptarem a todos os cenários possíveis.
O Espaçador de Cabeça pode trabalhar a qualquer velocidade de linha e é um equipamento versátil em termos de produtos e formatos de conserva.

Info

Sistemas de Carga | Descarga de Cestos

Utilizados em retortas horizontais

Automáticos e Semiautomáticos

Ampla versatilidade

Máquinas concebidas para carregar e extrair recipientes já fechados nos cestos utilizados em autoclaves habituais. Podem ser automáticas ou semiautomáticas, consoante as necessidades de cada linha de conservas.

Temos capacidade para nos adaptar a qualquer dimensão de cesto e recipiente utilizado. Também nos adaptamos à medida do cesto ou à marca da autoclave existente em cada projeto.

Esta máquina utiliza tesouras hidráulicas ou cilindros pneumáticos para a correta colocação de cada camada de recipientes nos cestos. Podemos oferecer opções em versões com placas magnéticas ou pneumáticas, de acordo com cada necessidade.

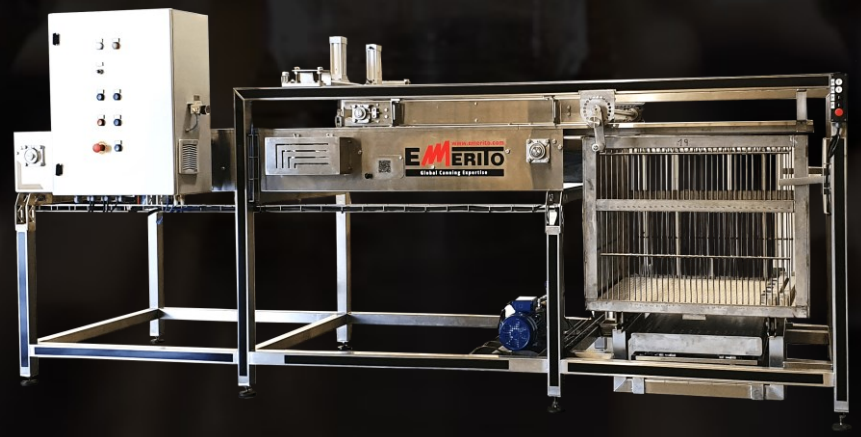
Info

Sistemas de Carga

Video

Sistemas de Descarga

Video





Sistemas de Lavagem e Secagem

Sistemas de Lavagem e Secagem

Recipientes Cheios e Fechados

Latas | Garrafas | Frascos

Adaptável a diferentes velocidades de produção



Video

Sistemas de Lavagem de Recipientes Cheios



Video

Sistema de Secagem de Recipientes Cheios

Info

Sistemas de Lavagem de Recipientes Cheios

Esta lavadora foi concebida para a lavagem de recipientes cheios e fechados. Podemos adaptá-la especificamente às necessidades e aplicações de cada cliente, quer trabalhe com latas, garrafas, etc., de diferentes formatos.

As nossas lavadoras de recipientes cheios, para melhorar a qualidade do acabamento e especialmente quando se utiliza sabão, incorporam de série um módulo de enxaguamento que, se desejado, pode atuar de forma independente. Se o cliente não pretender utilizar este sistema independente, basta gerir as válvulas de corte para integrar o módulo no sistema geral de enxaguamento. Este módulo de enxaguamento, para economizar o uso de água da rede, atua apenas se detetar a entrada de recipientes no equipamento. Caso contrário, deixa de funcionar.

É importante ter em conta que as nossas lavadoras de recipientes cheios foram concebidas para trabalhar em produção contínua, e não para lavar recipientes previamente armazenados onde a sujidade possa ter aderido.



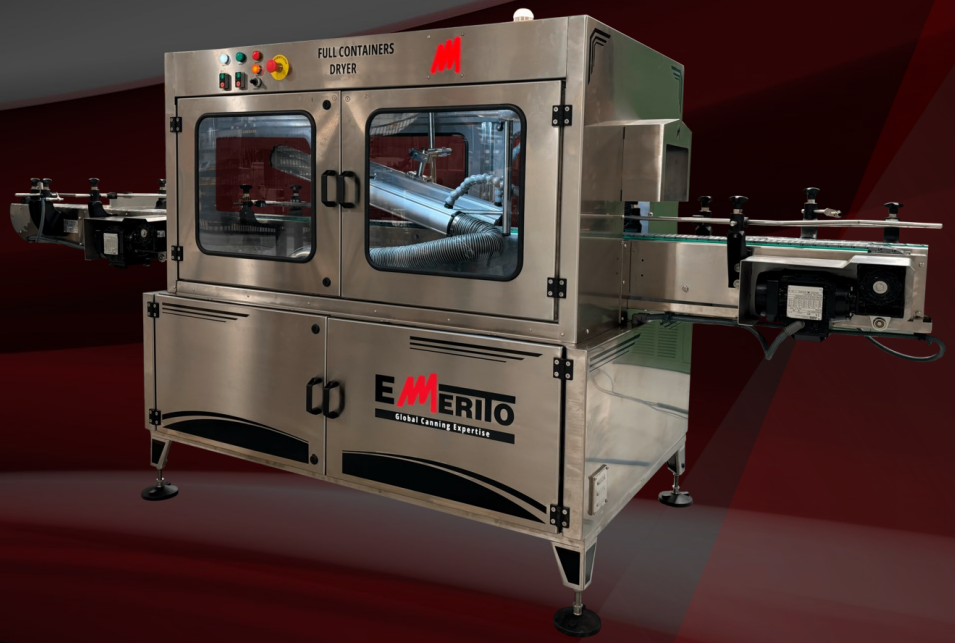
Info

Video

Sistemas de Secagem de Recipientes Cheios

Secador especificamente concebido para a secagem de recipientes cheios, desenvolvido para cada cliente de acordo com o âmbito de aplicação e tendo em conta, entre outros parâmetros, a velocidade de produção exigida, os formatos de recipientes a secar, bem como o tempo de secagem necessário para concluir uma secagem de alta qualidade. Com o nosso secador, que utiliza tecnologia de secagem a alta pressão, o cliente pode armazenar os recipientes em perfeitas condições e sem risco de oxidação das tampas caso não se realize rotulagem contínua, ou continuar o processo de rotulagem contínua sem vestígios de humidade que o possam complicar.

No fabrico deste equipamento utilizamos os componentes e sistemas de secagem mais avançados do mercado e incorporamos diferentes elementos que nos permitem realizar uma secagem correta mesmo nas áreas mais complicadas dos recipientes, especialmente sob as tampas, para evitar posteriores problemas de oxidação. É também dado especial cuidado à secagem das bases e do corpo dos recipientes, independentemente da sua forma e tamanho. Além disso, o equipamento apresenta um elevado grau de insonorização durante todo o tempo em que está em funcionamento.



Info

Video

Equipamentos Adicionais



Pratos Rotativos



Mesas



Tapetes Articulados



Geradores Elétricos de Vapor

Info

EMERITO
Global Canning Expertise

+ de 60 anos de experiência por detrás de nós

Apresentamos-lhe os melhores parceiros do mundo para o ajudar nas suas necessidades

Início da linha: Preparação do produto

Desde a lavagem do produto até à sua cozedura.

Ajudamo-lo colocando-o em contacto com os melhores especialistas do mundo

Processo de Conserva

A Emerito S.L. é a referência mundial para a embalagem do seu produto.

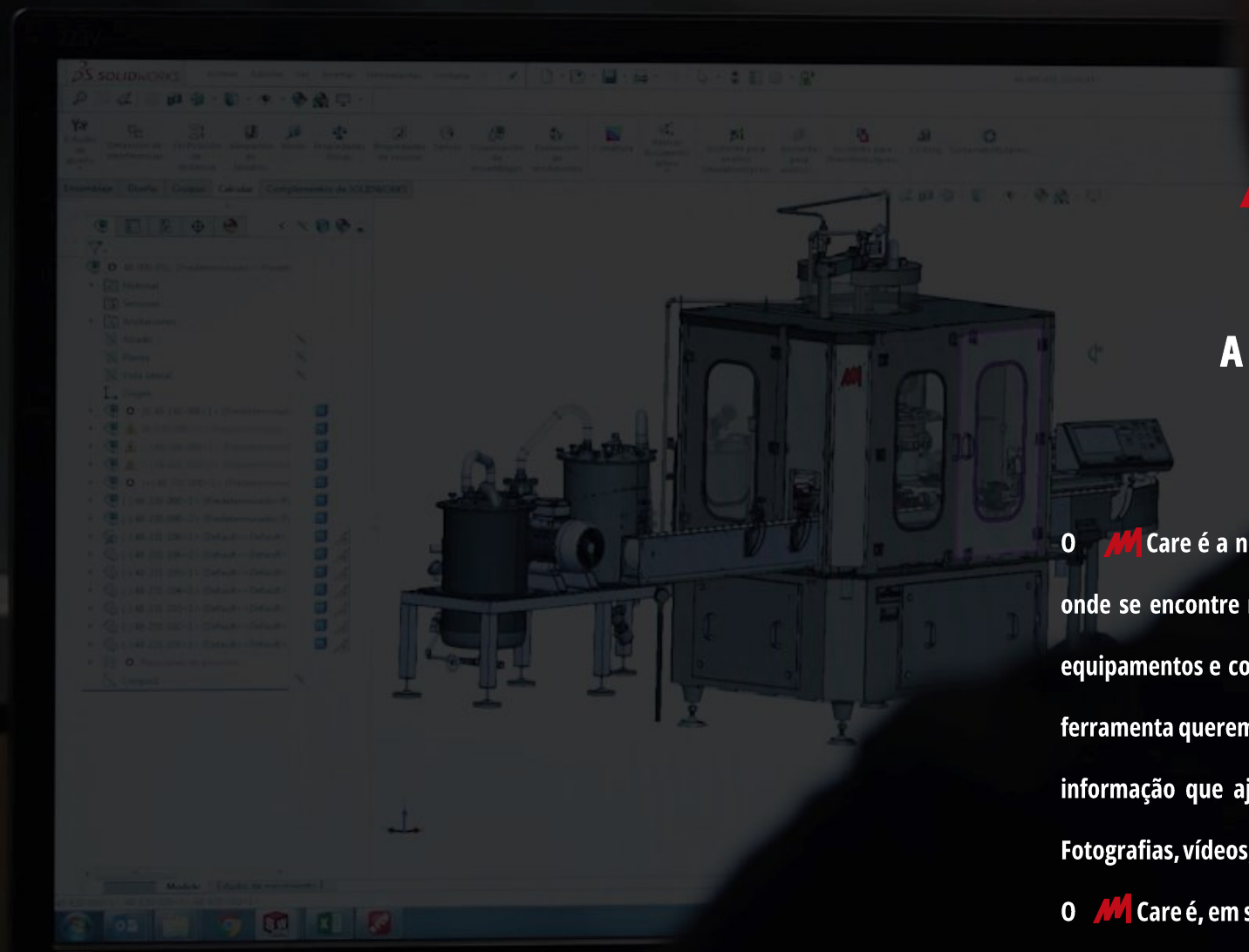
PET

Se embala em formato PET com tampa plástica, ajudamo-lo a encontrar as suas soluções.

Fim de Linha

Desde a formação do pack e a envolvência retrátil até à paletização robotizada do produto acabado.

+ Info



Care

A nossa Plataforma de Serviço Pós-Venda

O Care é a nova plataforma digital através da qual cada cliente, independentemente de onde se encontre no mundo, pode gerir peças sobresselentes para qualquer um dos nossos equipamentos e coordenar qualquer serviço de assistência técnica de que necessite. Com esta ferramenta queremos facilitar a intercomunicação com os nossos clientes, permitindo a troca de informação que ajudará a resolver qualquer inconveniente que possa surgir no dia a dia. Fotografias, vídeos, serviço de chat instantâneo.

O Care é, em suma, estar mais perto dos nossos clientes.

Visita nuestra web



info@emerito.com | Telefone: +34 948 68 51 07 | Ctra. Mendavia – Logroño KM 0,5 – Mendavia, 31587, Navarra, Espanha