

# EMERITO

Global Canning Expertise

Regardez notre vidéo d'entreprise



[Menu]



Il s'agit d'un catalogue dynamique, vous pouvez utiliser les touches fléchées pour naviguer.

[www.emerito.com](http://www.emerito.com)

# Technologie alimentaire depuis 1964

EMERITO met à la disposition de ses clients une vaste expérience en matière de solutions technologiques pour le conditionnement des aliments dans des récipients rigides (boîtes de conserve, bocaux, bouteilles, etc.) avec l'idée d'obtenir la plus haute qualité dans leurs processus, tout en optimisant les ressources et les coûts. Et nous le faisons dans le plus grand respect de l'environnement.

**3 500 m2 d'installations de production**

**Ingénierie interne**

**Certificats de qualité internationaux**



**Plus de 1 000 installations sur les 5 continents**



[Menu]



Il s'agit d'un catalogue dynamique, vous pouvez utiliser les touches fléchées pour naviguer.



# Catalogue



Lignes	Página 4
Depalettiseurs	Página 8
Nettoyage D'Emballages Vides	Página 9
Doseuses	Página 10
Capsuleuses Twist-Off et PT	Página 19
Détecteur de vide	Página 33
Fouler Rotatif	Página 34
Encageur   Décageur	Página 35
Syst. de lavage et sechage	Página 36
Équipement supplémentaire	Página 40

[Menu]



Il s'agit d'un catalogue dynamique, vous pouvez utiliser les touches fléchées pour naviguer.

OFICINA TÉCNICA  
TECHNICAL OFFICE

**MM**  
emerita.com

**MM**  
emerita.com

**MM**

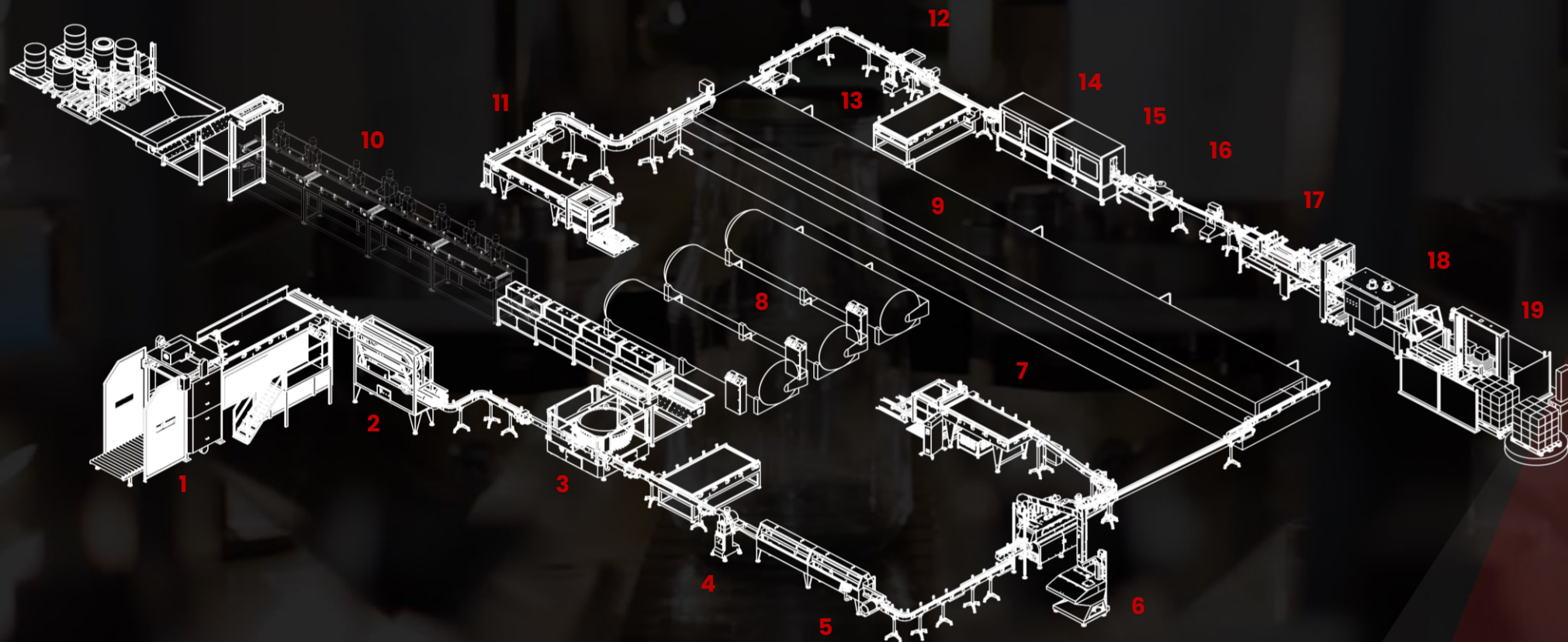
Lignes d'emballage  
complètes

[Menu]



Retour à Lignes complètes

Lignes Complètes



- |                                |                        |                                |                                 |                                      |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Depalettiseurs               | 5 Doseuse de liquides  | 9 Pausteriser                  | 13 Tableau                      | 17 Encaisseuse   Formeuse de paquets |
| 2 Nettoyage D'Emballages Vides | 6 Capsuleuse Twist-Off | 10 Tables de travail manuelles | 14 Laveuse D'emballages pleins  | 18 Emballage rétractable             |
| 3 Doseuse de solides           | 7 Encageur             | 11 Détartreur                  | 15 Secheuse D'emballages pleins | 19 Palettiseur                       |
| 4 Fouler Rotatif               | 8 Cornues              | 12 Détecteur de vide           | 16 Étiqueteuse                  |                                      |

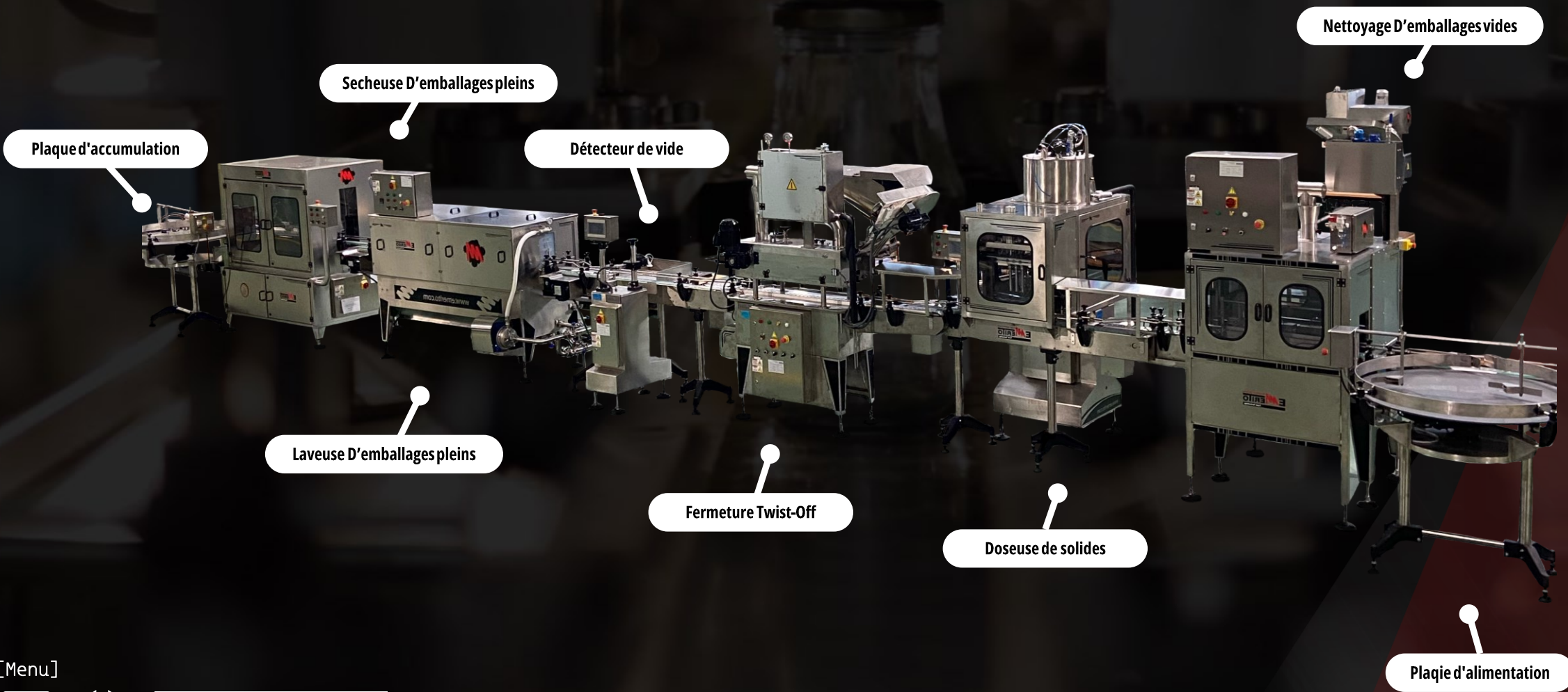


Exemple opérationnel

# Ligne d'emballage de sauces

Lignes Complètes  
Sauces

+ Info  
▶ Video



[Menu]



Retour à Lignes complètes



## Principe de la ligne

[Menu]



Retour à Lignes complètes

**Depalettiseurs**  
Principe de la ligne

# Depalettiseurs

Bocaux | Boîtes | Bouteilles

Chargement et déchargement automatiques

Machines conçue pour dépalettiser des récipients rigides vides tels que des bocaux, des boîtes ou des bouteilles, déjà palettisés, avec la fonction de les aligner un par un et de les acheminer correctement vers la ligne de conditionnement. Elle peut également être utilisée en fin de ligne avec des conteneurs pleins afin de les aligner un par un et ainsi les conduire vers la zone de marquage et d'étiquetage.

Nous proposons également des alternatives pour la dépalettisation des récipients en plastique, selon les formats et la gamme de production, toujours après avoir étudié l'application particulière.

Dépalettiseurs cartésien, couche par couche, ainsi que d'inclure une table d'accumulation et ses courroies de sortie à différentes vitesses pour placer les conteneurs en ligne, un par un.

Nous disposons de quelques options pour automatiser au maximum nos systèmes de dépalettisation, comme par exemple:

- Système de chargement automatique des palettes avant la dépalettisation, avec la capacité d'accueillir 2 palettes en attente et une palette supplémentaire en chargement.
- Système de retrait automatique des séparateurs entre les couches, qui comprend également une cage en acier inoxydable pour les accumuler de manière contrôlée pendant le travail.
- Sortie automatique des palettes vides.

**+ Info**



SMA - 250

**Video**

SMA - 500

**Video**

SMA - 100

**Video**

SMA - 100

SMA - 250

SMA - 500

**Conteneurs**

Verre, boîtes, PET, bouteilles, etc.

**Cadence**

1 couches / min.

2,5 couches / min.

5 couches / min.

**Compléments**

Retrait automatique des cartons séparateurs.

Retrait automatique des cartons séparateurs.  
Chargement de la deuxième palette. 8  
Système d'abaissement avec système d'assainissement intérieur.

[Menu]



Retour à Lignes complètes

**Nettoyage D'Emballages Vides**  
Principe de la ligne

# Nettoyage D'Emballages Vides

Eau

Air

Vapeur

Machine spécialement conçue pour nettoyer et assainir les récipients vides utilisés dans les processus de production alimentaire, qu'ils soient en PET, en boîte ou en verre.

Nos machines de nettoyage de conteneurs vides sont principalement construites en acier inoxydable de première qualité et automatisent le lavage des conteneurs sans qu'il soit nécessaire d'incorporer des outils supplémentaires, ce qui permet d'améliorer considérablement non seulement la qualité du processus, mais aussi la capacité de production de la ligne, en obtenant une plus grande efficacité dans l'utilisation du personnel, ce qui se traduit directement par une amélioration immédiate de la compétitivité.

La nature des matériaux que nous utilisons pour leur fabrication, ainsi que la qualité indiscutable des finitions de fabrication, rendent ces instruments fiables et durables, contribuant à prolonger leur durée de vie utile même dans les situations de travail les plus exigeantes et les plus compromises.



U2



Universal



U1

U1

U2

U2 - SP

Universal

Conteneurs

Tous les formats et tailles.

Cadence

Jusqu'à 40  
conteneurs / min.

Jusqu'à 150  
conteneurs / min.

Jusqu'à 200  
conteneurs / min.

Jusqu'à 600  
conteneurs / min.

Polyvalence

Il faut confirmer les  
formats d'emballage.

Réglage facile pour passer d'un format à l'autre.

Réglage facile pour passer d'un  
format à l'autre.  
Tous les conteneurs sans installation  
d'éléments supplémentaires.

[Menu]

Retour à Lignes complètes



**Doseuses**

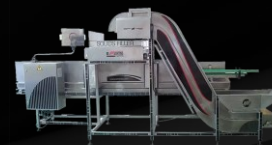
[Menu]



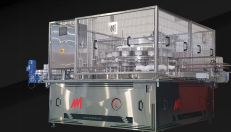
Retour à Lignes complètes

# Doseuses

## Solides



Linéaire Versement |  
Vibration



Rotatif Volumétrique

## Liquides



Versement | Cascade



Controle de niveau



Sous Vide

## Sauces



Piston Volumétrique



Volumétrique |  
Flowmeters



Doseuses Solides

# Linéaire versement + vibration

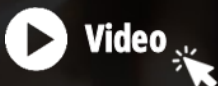
Adaptable à différents solides

Facile à entretenir

Robustesse



LS 2M



LS 1.5M



Machine conçue pour le dosage de solides par débordement qui incorpore un système de vibration des récipients à la sortie de la machine qui élimine l'excès de produit de la bouche de remplissage des conteneurs, en le renvoyant à la goulotte de dosage par un tapis roulant de retour.

Il s'agit d'une doseuse très simple et facile à entretenir qui s'adapte parfaitement aux différentes gammes ou niveaux de production, aux produits et aux formats de conteneurs, selon les besoins de chaque client.

Malgré sa simplicité, Emerito maintient dans cette machine les plus hauts standards de qualité, tant au niveau des matériaux que des composants électroniques, avec la prémisse fondamentale de doter cette machine d'une robustesse et d'une durabilité particulières, même dans les conditions de travail les plus exigeantes.



LS

RS

Technologie

Linéaire par versement + vibration.

Tube télescopique.

Cadence

De 30 à 600 pots/minute.

De 30 à 600 pots/minute.

Produits

Solides, lamelles, cubed et produits granulés en général.

[Menu]



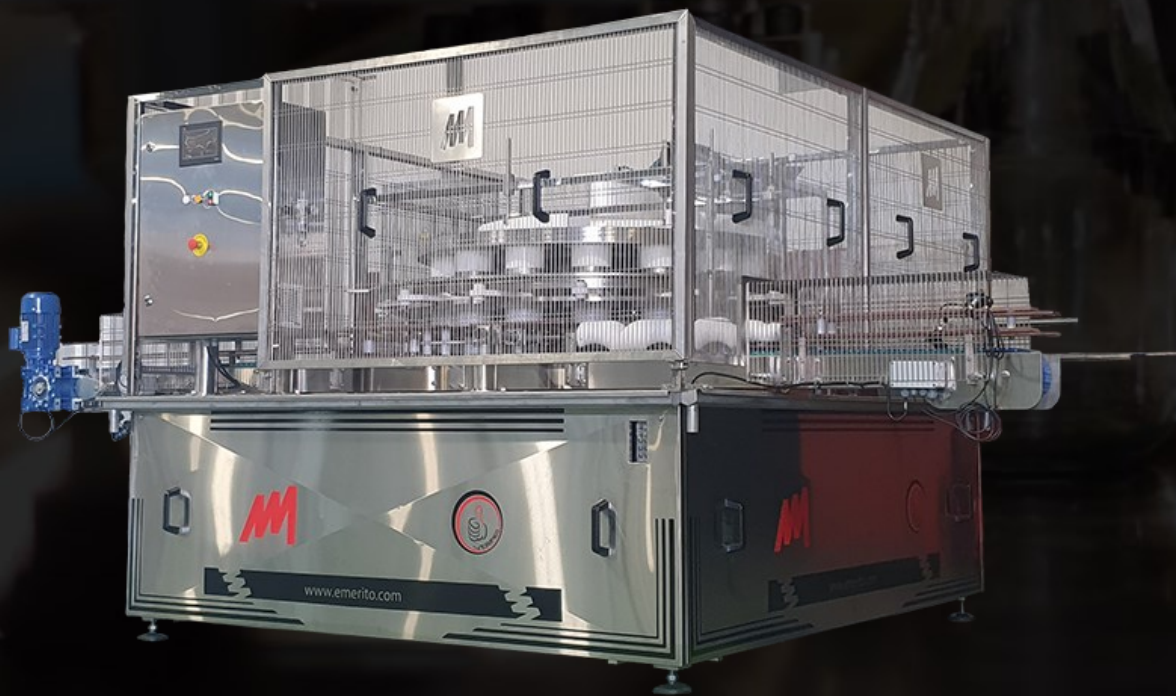
Retour à Lignes complètes

Doseuses  
Solides

# Rotatif volumétrique

Adaptable à différents formats

Contrôle volumétrique sous télescope



Doseuse de produits solide avec système rotatif et contrôle volumétrique par coupes télescopiques avec lesquelles nous nous adaptons à la gamme de remplissage appropriée pour chaque format de récipient à utiliser par le client. C'est une machine recommandée lorsque le contrôle du remplissage exige une précision supplémentaire que les autres systèmes ne fournissent pas, ainsi que lorsqu'une gamme de vitesses de production moyennes ou élevées est requise. Avec ce système de dosage solide, nous nous adaptons au remplissage d'une large gamme de produits tels que les légumes, les champignons entiers ou en tranches, les olives, les morceaux de haricots verts, le maïs doux, etc., ainsi qu'à une large gamme de récipients, comme de boîtes de conserve ou de bocaux.



RS

LS

Technologie

Coupe télescopique.

Linéaire par versement  
+ vibration.

Cadence

Jusqu'à 600  
conteneurs/min.

Jusqu'à 250  
conteneurs/min.

Produits

Solides, laminés et cubiques.

[Menu]



Retour à Lignes complètes

**Doseuses  
Liquides**

# Versement / Cascade

Simplicité d'utilisation

Adaptabilité totale



Machine conçue pour le dosage de liquides au moyen d'un système de débordement ou de cascade, facilement adaptable à différentes gammes de production et formats de récipients.

Notre doseuse de débordement est une solution simple et économique pour le dosage de liquides, tels que, de la saumure, d'eau, de vinaigre, d'huile ou de tous ceux qui sont le plus fréquemment utilisés dans la fabrication et le conditionnement de produits alimentaires. Malgré la simplicité de son fonctionnement, la qualité des matériaux et des finitions n'a en aucun cas été sous-estimée, deux éléments qu'identifient toutes les machines Emerito et qui s'appliquent également à tous les composants commerciaux que nous incluons dans leur fabrication, puisque nous utilisons toujours les marques leaders du marché.

Cette machine nous permet de nous adapter facilement aux exigences de production de chaque client, faissant le processus de fabrication parfait en soignant chaque détail au maximum pour permettre un contrôle précis du remplissage et de l'espace de tête.

Nos doseuses en cascade permettent de contrôler la température de remplissage et d'effectuer une parfaite recirculation du liquide afin d'en tirer le meilleur parti en utilisant un double filtrage pour éviter la perte de qualité du liquide..



[Menu]



Retour à Lignes complètes

Doseuses  
Liquides

# Contrôle de niveau

Capteurs à fibres optiques

Évite le risque d'oxydation du solide



Video



Video



Video

Doseuse de liquides de couverture (huile, vinaigre, saumure, eau) basé sur le contrôle parfait du niveau de remplissage de chaque récipient.

Indépendamment de la quantité et du volume de produit solide contenu dans chaque récipient, le liquide de contrôle atteint toujours le même niveau de remplissage, favorisant ainsi l'homogénéité de l'espace de tête et logiquement la plage de vide obtenue dans chaque récipient lors du processus de fermeture. De plus, dans le cas où le produit solide fermé le nécessite, cette machine favorise la pénétration du liquide à l'intérieur, par exemple, dans le cas de conserves de thon, permettant un meilleur contrôle de l'espace de tête pour éviter le risque d'oxydation du produit solide en cas de faibles niveaux de liquide, obtenant ainsi une présentation de meilleure qualité du produit final.

Cette machine de dosage à contrôle de niveau est conçue pour les producteurs qui souhaitent mettre l'accent sur la qualité de leurs processus. En effet, grâce à ce système, équipé de capteurs qui reçoivent et envoient des signaux par fibre optique, le déversement de liquide sur l'extérieur du récipient est évité, ce qui permet d'obtenir un environnement de travail beaucoup plus propre, ainsi qu'une réduction significative du temps consacré à la maintenance.



Info

Lineal T + N

Rotativo Rota + N

Technologie

Remplissage de liquide par contrôle de niveau.

Cadence

Jusqu'à 50  
conteneurs/min.

Jusqu'à 100  
pots/minute.

Produits

Liquides de conservation (huile, vinaigre, saumure, etc).

# Sous Vide

Meilleure pénétration des liquides dans le produit

Environnement propre



Machines conçues en version rotative pour le dosage de liquides de couverture (huile, vinaigre, saumure, eau) avec la technologie « sous vide ». Cette technologie est généralement destinée aux moyens et grands producteurs car l'augmentation de la vitesse de dosage des liquides dans les versions rotatives est considérable.

La technique de dosage « sous vide » nous permet, dans la même machine et avant le dosage du liquide ou de la sauce de faible densité qui accompagne le produit solide, d'extraire l'air occlus dans les espaces intermédiaires qui restent dans le produit de sorte que, une fois dans une atmosphère négative à l'intérieur du récipient, nous pouvons procéder au remplissage du liquide de couverture, en contrôlant son niveau à tout moment. Ce remplissage sous vide facilite la pénétration du liquide à l'intérieur des conteneurs et est particulièrement utile lors de la manipulation de conserves de poisson, de viande ou de légumes où cette pénétration est cruciale pour une présentation de qualité.

Cette technologie « sous vide » apporte sans aucun doute une amélioration de la qualité de l'emballage en nous permettant non seulement d'éviter les déversements et d'obtenir un environnement de travail propre, mais aussi de contrôler précisément l'espace de tête du conteneur, ce qui permet d'obtenir une plage de vide homogène au moment de la fermeture et, par conséquent, une excellente présentation du produit sur le marché.

+ Info

RVB

Technologie

Rotation sous vide

Cadence

Jusqu'à 600 conteneurs/min.

Produits

Liquides et sauces de faible densité. 16

Doseuses  
Sauces

# Piston Volumétrique

Densités faibles et élevées

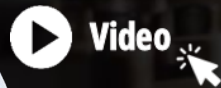
Contrôle de la température et du niveau

Machine conçue pour le dosage de sauces ou de liquides par contrôle volumétrique, indépendamment de la densité qu'ils peuvent contenir, qu'elle soit faible ou élevée.

Cette machine est fréquemment utilisée pour le dosage des confitures, des yaourts, du miel, des crèmes, des jus, des pâtés, des sauces et des purées, même lorsque ceux-ci peuvent contenir quelques particules solides, à condition qu'ils soient mélangés de manière homogène.

Nos doseuses à piston sont équipées d'un réservoir principal qui, au choix du client, peut être complété par différentes options en fonction de chaque application ou produit à traiter: contrôle de la température du produit, agitateur-mélangeur pour maintenir l'homogénéité du mélange, ou un système de pompage intégré, avec contrôle du niveau maximum et minimum, pour effectuer une alimentation automatique et contrôlée du produit dans notre réservoir.

Le volume du piston de remplissage (standard 600cm<sup>3</sup>) est réglé au moyen d'un volant à main avec compteur, ce qui nous permet de régler facilement et rapidement les différentes quantités de remplissage avec une précision exquise.



1C - 2C - 3C - 4C - 6C | 4C-A | 6C-A (Alternative)

Technologie

Pistons volumétrique.

Cadence

De 10 à 120 pots/minute.

Produits

Liquides, sauces et même mélanges pouvant contenir des particules solides. <sup>17</sup>

[Menu]



Retour à Lignes complètes

# Volumétrie | Flowmeters

Débitmètres massiques/ magnétiques

Versions linéaire et rotative



Machine conçue en version linéaire et rotative pour le dosage de sauces, de pâtes ou de liquides, quelle que soit la densité qu'ils peuvent contenir, qu'elle soit faible ou élevée, en contrôlant le débit (volume).

Dans ce cas, la technologie utilisée pour remplir les conteneurs est celle des débitmètres, qu'ils soient massiques ou magnétiques, en fonction du produit à remplir et des caractéristiques de chaque application particulière.

Cette machine peut être dimensionnée en termes de buses de dosage selon les besoins du client afin de s'adapter à la vitesse de production requise.

Il comprend également un réservoir pressurisé qui, selon la demande de chaque client, peut être complété par différents éléments optionnels tels que le contrôle de la température du produit, un agitateur-mélangeur pour maintenir l'homogénéité du produit, ainsi que des contrôles de niveau maximum et minimum pour adapter le débit de pompage du produit soit à partir des zones de préparation, soit à partir de réservoirs intermédiaires fabriqués à cet effet.



2FM, 4FM, 6FM,  
4FM-A, 6FM-A

RFM

Technologie

Linéaire direct  
(débitmètres).

Rotatif de remplissage  
direct (débitmètres)

Cadence

De 10 à 120  
unités/minute

Jusqu'à 600  
unités/minute

Produits

Liquides, sauces, produits pâteux de  
haute et basse densité en général.



## Capsuleuses Twist-Off et PT

# Capsuleuses

La plus large gamme de capsuleuses de pots en verre et en PET

Twist Off

PT



Emerito 0.8



Emerito Series 1.8



Emerito Series 2.8



Emerito Series 3.8 y 5.8



Emerito 4.8

Types de couvercles

Tableau comparatif

Système ACT

**+** Info

[Menu]

Retour à Lignes complètes

Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Emerito 0.8

Cadence: 20 cpm

Automatique

Capsuleuse automatique de pots en verre adaptée au travail en laboratoire ou aux producteurs qui manipulent peu de formats de pots et de capsules avec système Twist Off et PT.

Dans le cas des pots PET avec capsules Twist Off, la qualité du travail de cette machine dépendra directement de la qualité du format PET utilisé.

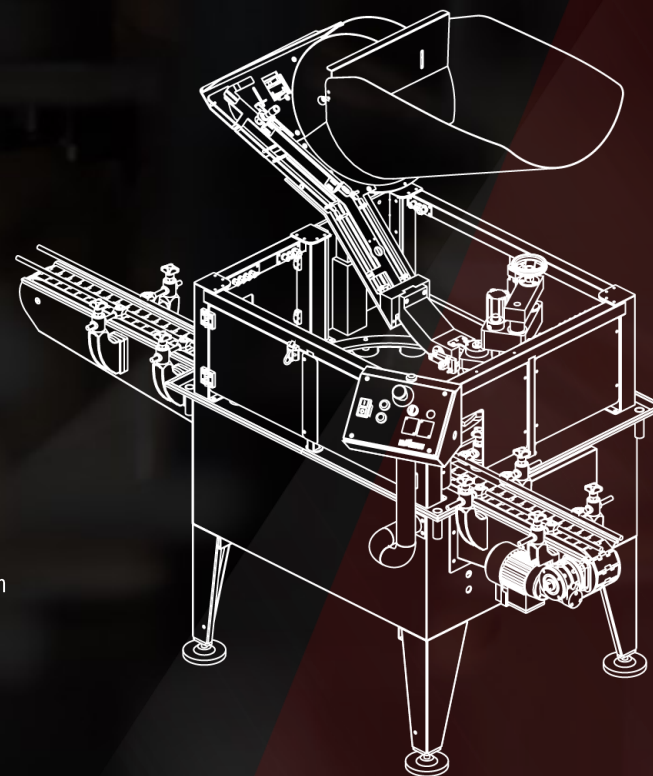
Cette machine fonctionne au moyen d'un système rotatif de transport de conteneurs à l'intérieur et fonctionne avec une tête de fermeture adaptée au diamètre respectif du capsule en utilisant la technologie dite BC-« Balanced Capping ».



Capsules  
Diamètre: de T038 à T0110  
Hauteur: de 9 à 18 mm



Emballages  
Diamètre: de 30 mm à 160 mm  
Hauteur: de 40 mm à 260 mm



[Menu]



Retour à Lignes complètes

Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Series Emerito 1.8

Automatiques



**Emerito 1.8**



Capsules

Diamètre: de T038 à T082 et T0110\* mm (Emerito 1.8G\*)  
Altura: desde 5 mm hasta 18 mm (DTO)



Emballages

Diamètre: de 30 mm à 106 et 160\* mm (Emerito 1.8G\*)  
Hauteur: de 40 mm à 260 mm

Versions Standard

70 unités par minute | 4 800 unités par heure

ACT Version (pour les huiles et les substances grasses)

50 unités par minute | 3 000 unités par heure



**Emerito 1.8 G**

Une polyvalence totale des emballages et des formats

Agrandissement du cadre et du bassin du couvercle

+ Info

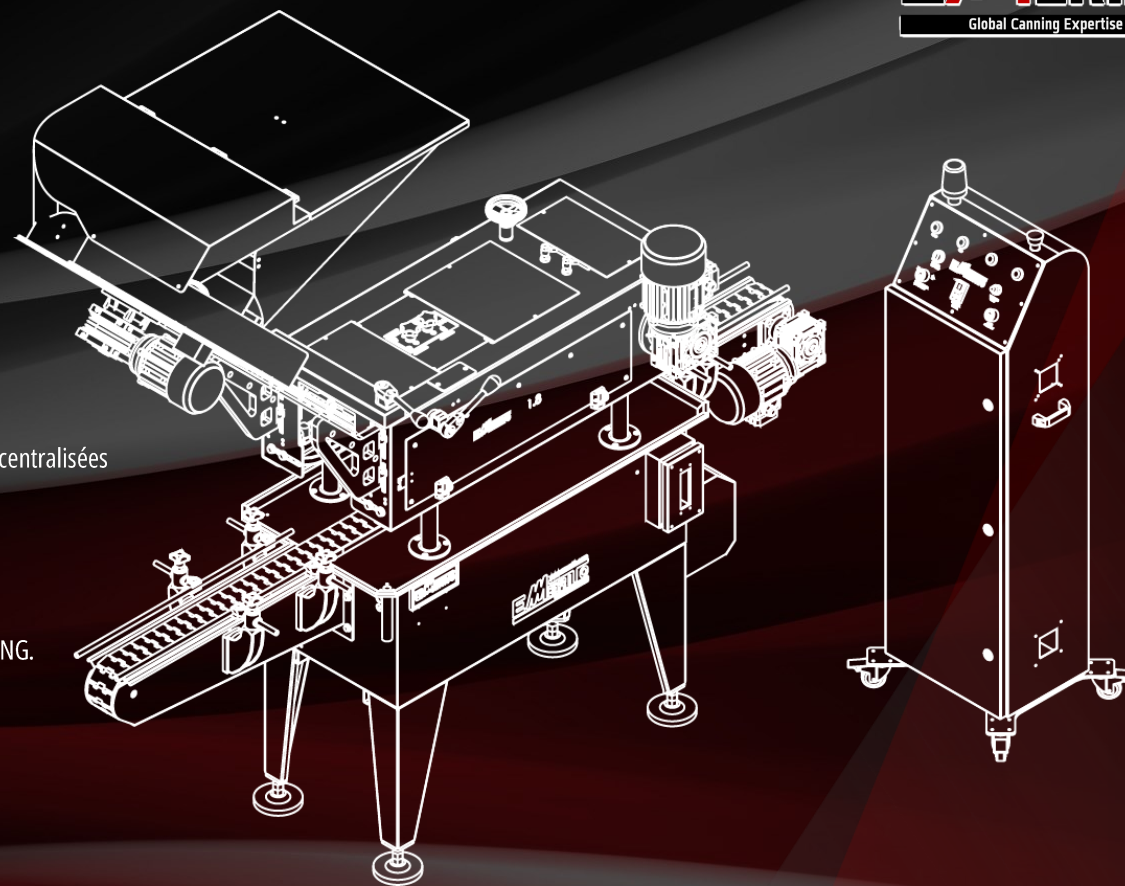
[Menu]

Retour à Lignes complètes

## Series Emerito 1.8

### Accessoires de base

- Trémie d'alimentation automatique des capsules.
- Détecteur de présence – absence de capsules dans l'alimentateur.
- Système exclusif de « contrôle du pré-filetage du capsule » sur l'ensemble de pré-fermeture.
- Plateau de collecte des liquides avec canal périphérique pour acheminer les liquides vers des sorties centralisées (eau de refroidissement, nettoyage, déversement, etc.).
- Éléments dynamiques synchronisés au moyen de variateurs de fréquence.
- Panneau électrique et de commande centralisé, séparé de la machine et relié par une connexion HARTING.
- Réglage motorisé pour changer les différentes hauteurs de conteneurs.
- Variateur de vitesse avec potentiomètre contrôlé depuis le tableau de commande.



#### Options

Traction latérale pour le transport de conteneurs, avec une double courroie.

Connexion à la table rotative pour l'alimentation des conteneurs vers les lignes de remplissage ainsi que pour l'accumulation.

Système de gestion de la vapeur pour le préchauffage des couvercles et l'injection de vapeur à l'intérieur de la machine, ce qui facilite la création du vide de sécurité.



Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Series Emerito 2.8



Automatiques

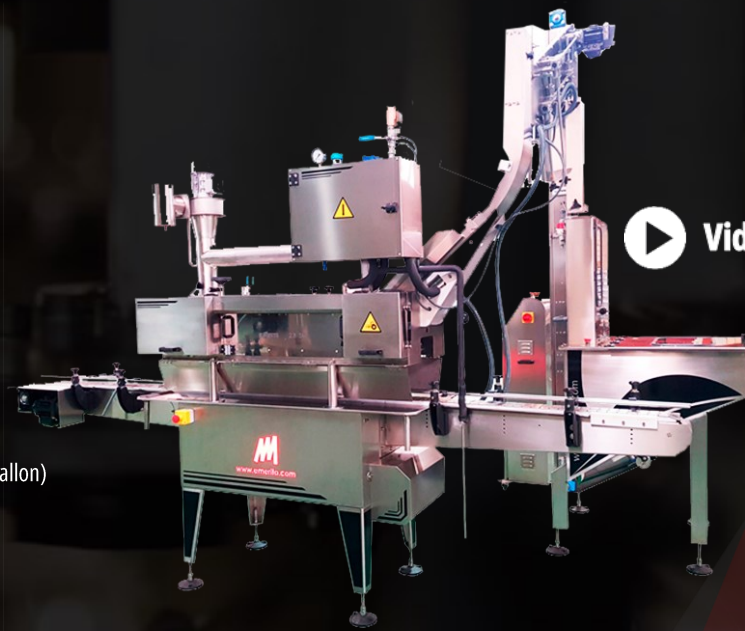
Vitesses moyennes-hautes



Capsules  
Diamètre: du TO38 au TO110  
Hauteur: de 5 mm à 18 mm (DTO)



Emballages  
Diamètre: de 30 mm à 160 mm (gallon)  
Hauteur : de 40 mm à 260 mm



**Emerito 2.8**

**Emerito 2.8 SP**

Changement automatique du format du  
conteneur

**Emerito 2.8 SM**

**Emerito 2.8 M2**

Versions Standard

130 unidades por minuto | 7.800 unidades por hora

**ACT Version** (pour les huiles et les substances grasses)

110 unidades por minuto | 6.600 unidades por hora

Versions Standard

200 unités par minute | 12.000 unités par heure

**ACT Version** (pour les huiles et les substances grasses)

170 unités par minute | 10.200 unités par heure



[Menu]

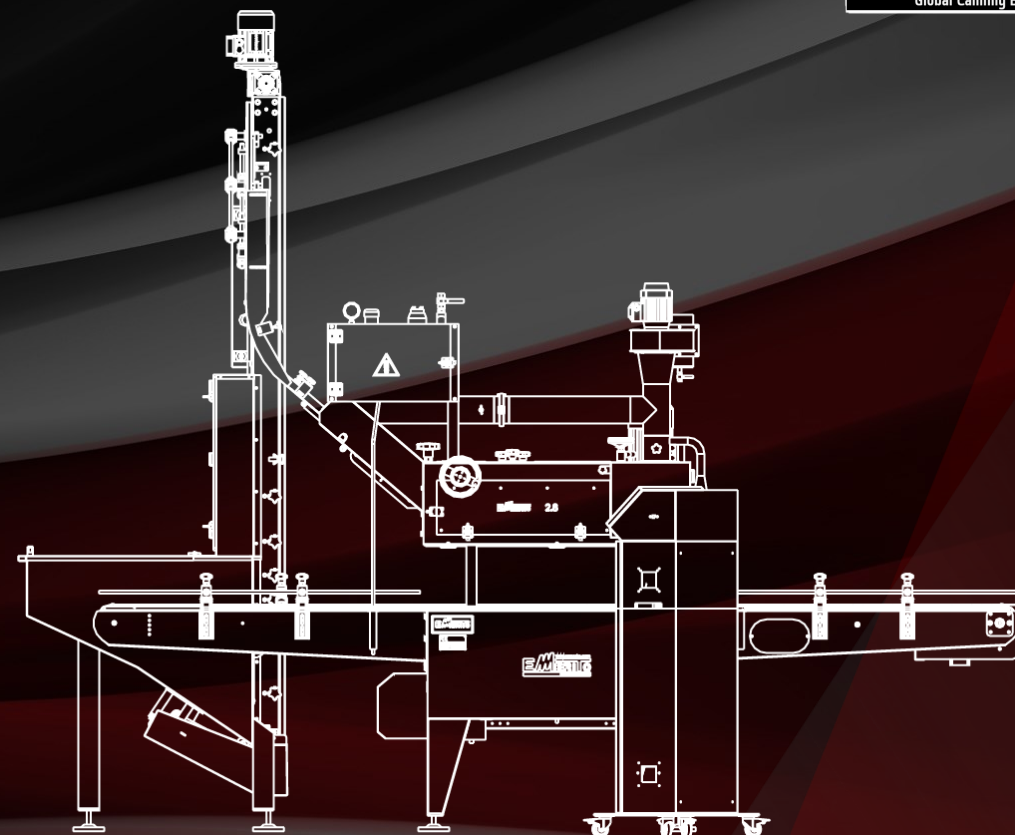


Retour à Lignes complètes

## Series Emerito 2.8

### Accessoires de base

- Alimentateur automatique de capsules au moyen d'une colonne magnétique.
- Positionnement des capsules par sélecteur mécanique.
- Détecteur de présence-absence des capsules dans l'alimentateur.
- Trappe permettant de retirer facilement les capsules excédentaires.
- Détecteur de minimum des capsules dans le réservoir d'approvisionnement.
- Chute de capsules universelle pour tous les diamètres.
- Système exclusif de « contrôle du pré-serrage du capsule » dans l'ensemble de pré-fermeture.
- Installation pour l'entrée de la vapeur, pour préchauffer les couvercles et faciliter le vide de sécurité.
- Plateau pour recueillir les liquides (eau de refroidissement, déversements, etc.).
- Tête supérieure motorisée pour le changement de hauteur du format.
- Éléments dynamiques synchronisés par des variateurs de fréquence.
- Panneau de contrôle indépendant et centralisé.
- Réglage de la largeur de les courroies à partir du volant central.
- Mesures numériques de réglage de la hauteur à partir du panneau de commande.
- Traction latérale pour le transport de conteneurs.



#### Options

Conexión a Traction latérale pour le transport de conteneurs, avec une double courroie.

Connexion à la table rotative pour l'alimentation des conteneurs vers les lignes de remplissage ainsi que pour l'accumulation.

Système de gestion de la vapeur pour le préchauffage des couvercles et l'injection de vapeur à l'intérieur de la machine, ce qui

facilite la création du vide de sécurité.



Info

Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Series Emerito 3.8 y 5.8

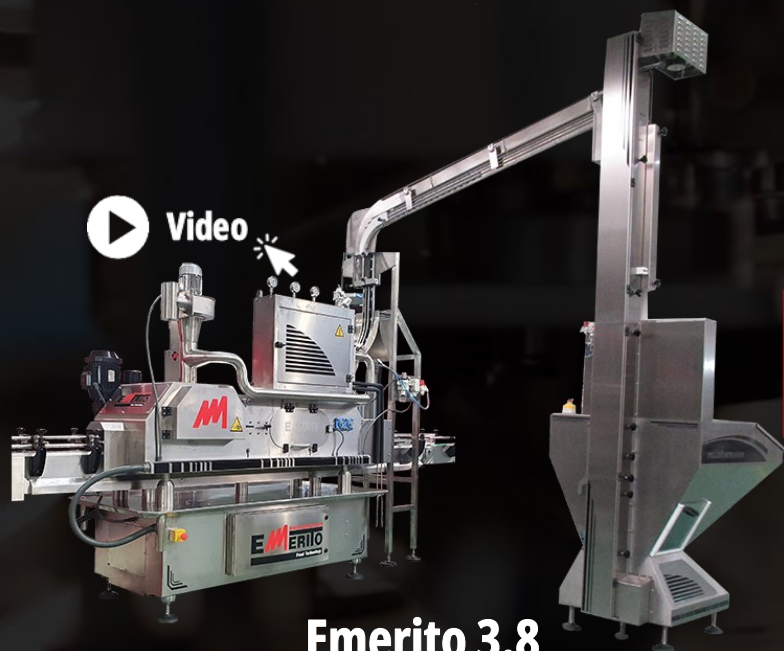
Automatiques

Changement automatique du format du conteneur

Vitesses élevées



Video



## Emerito 3.8

Versiones estándar

330 unités par minute | 19.800 unités par heure

Versiones ACT (para aceites y sustancias grasas)

300 unités par minute | 18.000 unités par heure



Capsules

Diamètre: de T038 au T0110  
Hauteur: de 5 mm à 18 mm (DTO)



Emballages

Diamètre: de 30 mm à 160 mm (gallon)  
Hauteur: de 40 mm à 260 mm



Video



## Emerito 5.8

600 unités par minute | 36.000 unités par heure

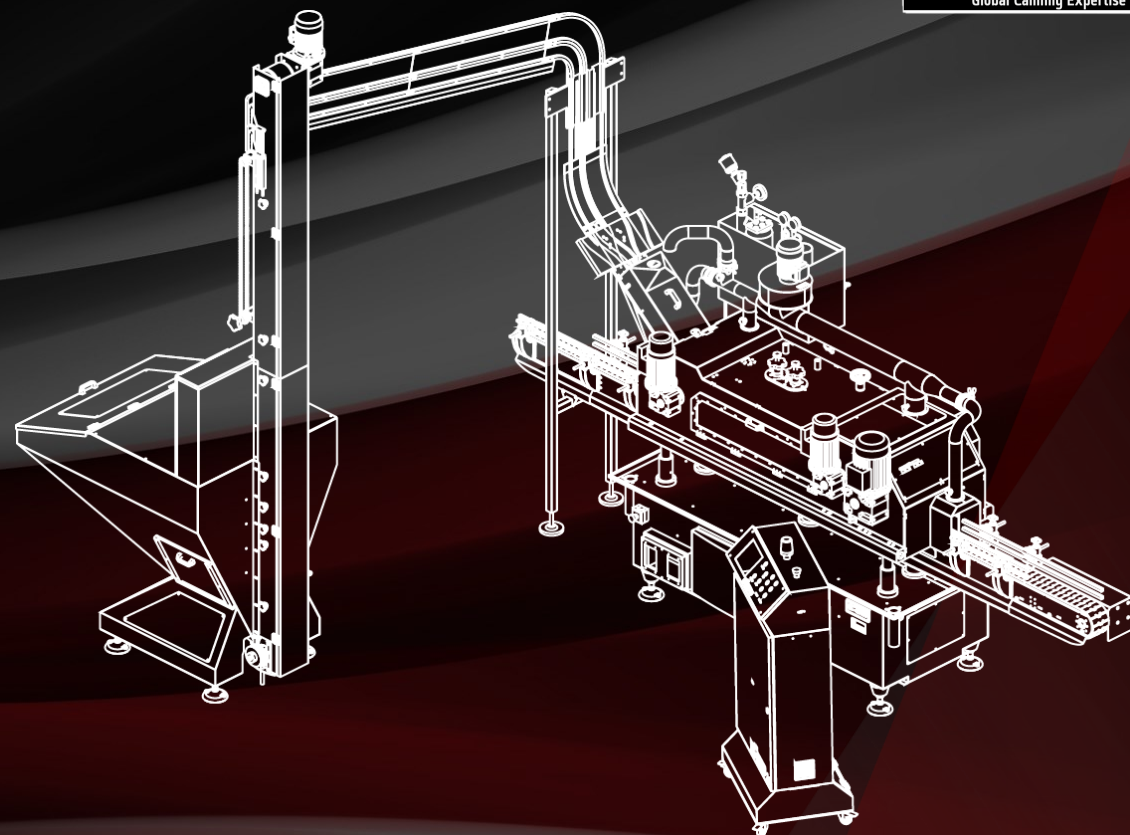


Info

## Series Emerito 3.8 y 5.8

### Accessoires de base

- Alimentateur automatique de capsules au moyen d'une colonne magnétique.
- Positionnement des capsules par sélecteur mécanique.
- Détecteur de présence-absence des capsules dans l'alimentateur.
- Trappe permettant de retirer facilement les capsules excédentaires.
- Détecteur de minimum des capsules dans le réservoir d'approvisionnement.
- Chute de capsules universelle pour tous les diamètres.
- Système exclusif de « contrôle du pré-serrage du capsule » dans l'ensemble de pré-fermeture.
- Installation pour l'entrée de la vapeur, pour préchauffer les couvercles et faciliter le vide de sécurité.
- Plateau pour recueillir les liquides (eau de refroidissement, déversements, etc.).
- Tête supérieure motorisée pour le changement de hauteur du format.
- Éléments dynamiques synchronisés par des variateurs de fréquence.
- Panneau de contrôle indépendant et centralisé.
- Réglage de la largeur de les courroies à partir du volant central.
- Mesures numériques de réglage de la hauteur à partir du panneau de commande.
- Traction latérale pour le transport de conteneurs.



#### Options

Traction latérale pour le transport de conteneurs, avec une double courroie.

Connexion à la table rotative pour l'alimentation des conteneurs vers les lignes de remplissage ainsi que pour l'accumulation.

Système de gestion de la vapeur pour le préchauffage des couvercles et l'injection de vapeur à l'intérieur de la machine, ce qui

facilite la création du vide de sécurité.




**Capsuleuses**  
Twist-Off et PT

# Emerito 4.8

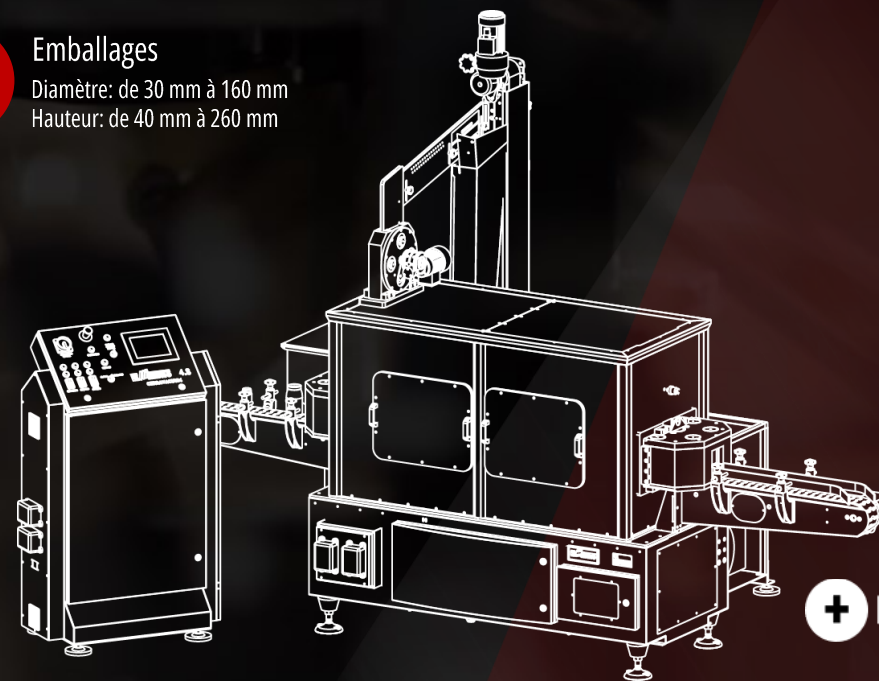
Cadence: 40 cpm

Système de vide mécanique

 **Video**

Machine conçue pour la fermeture de pots en verre avec système de fermeture de type Twist Off et PT qui ne nécessitent pas d'atmosphère humide à l'intérieur. Système de vide mécanique pour traiter les produits qui ne tolèrent pas les environnements humides.

Notre capsuleuse possède un positionnement indépendant et réglable de tous les mécanismes impliqués dans la fermeture, ce qui le rend extrêmement fiable. Elle est fabriquée en acier inoxydable, avec un aspect très robuste. Sa chambre extérieure est également en acier inoxydable, d'une épaisseur de 12 mm. Le poids total de la machine dépasse 2.500 kg.

**Capsules**Diamètre: de T038 à T0110  
Hauteur: de 9 à 18 mm**Emballages**Diamètre: de 30 mm à 160 mm  
Hauteur: de 40 mm à 260 mm **Info**

[Menu]

 **Retour à Lignes complètes**

## Types de couvercles

**RTO – RTS – FTO – FSO – MTO – DWO – RTB – RSB – FTB – FSB – MTB – DWB**

Diamètre : de T038 à T0110

RTO: Flat Twist-Off couvercles

RTB: RTO avec bouton de sécurité

RTS: Twist-Off couvercles avec design en gradins

RSB: RTS avec bouton de sécurité

FTO: Twist-Off couvercles avec bord crénelé

FTB: FTO avec bouton de sécurité

FSO: Twist-Off couvercles renellée à l'étape

FSB: FSO avec bouton de sécurité

MTO: Normal couvercles avec demi-taille

MTB: MTO avec bouton de sécurité

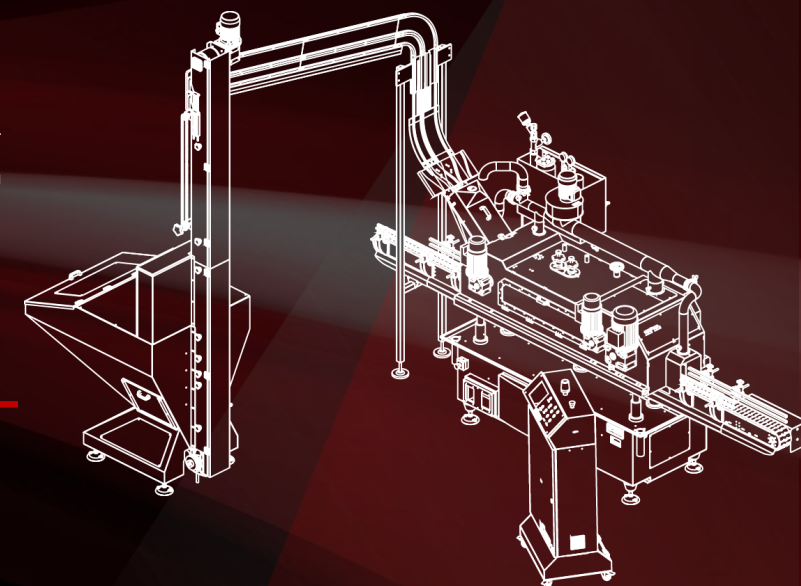
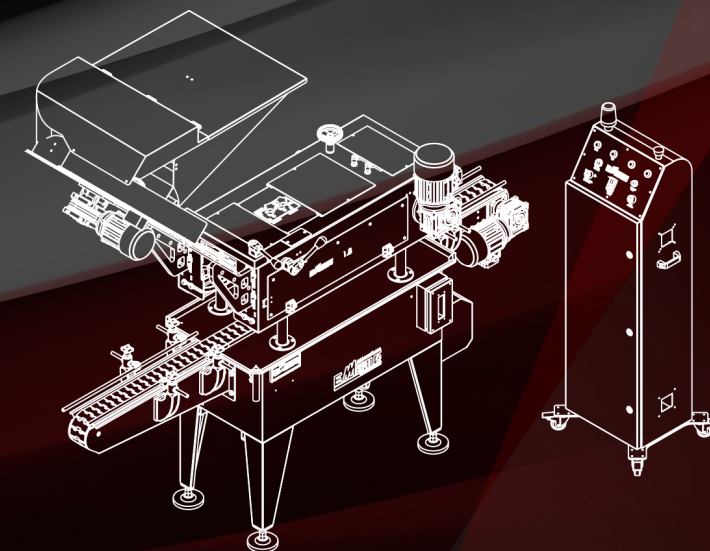
DWO: Normal couvercles avec taille haute

DWB: DWO avec bouton de sécurité

Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Tableau comparatif

Modèles	Cadence	Changement automatique du format du conteneur	Types d'fermetures	Versions et compléments	
<b>Emerito 0.8</b>	20 und./min.	No.	Twist-Off   PT (Pression).	Injection de vapeur + extraction (en option).	
<b>Emerito 1.8</b>	70 und./min.			Injection de vapeur + extraction (en option).	
<b>Emerito 1.8 ACT*</b>	50 und./min.			* <b>Système ACT</b> pour les conteneurs dont l'extérieur est recouvert d'huile ou de substances glissantes (en option).	
<b>Emerito 1.8 G</b>	70 und./min.				
<b>Emerito 1.8 G ACT*</b>	50 und./min.				
<b>Emerito 2.8</b>	130 und./min.				
<b>Emerito 2.8 ACT*</b>	100 und./min.				
<b>Emerito 2.8 M2</b>	200 und./min.				
<b>Emerito 2.8 M2 ACT*</b>	170 und./min.				
<b>Emerito 2.8 SP</b>	130 und./min.			Changement de format intelligent via l'écran tactile.	Twist-Off   PT (Pression).
<b>Emerito 2.8 SP ACT*</b>	100 und./min.	Levier de couvercle pneumatique.			
<b>Emerito 2.8 SM</b>	200 und./min.	* <b>Système ACT</b> pour les conteneurs dont l'extérieur est recouvert d'huile ou de substances glissantes (en option).			
<b>Emerito 2.8 SM ACT*</b>	170 und./min.	**Motorisation complète de série.			
<b>Emerito 3.8**</b>	330 und./min.				
<b>Emerito 3.8 ACT* y **</b>	300 und./min.				
<b>Emerito 5.8**</b>	600 und./min.				
<b>Emerito 4.8</b>	40 und./min.	No.	Fermeture mécanique sous vide.		

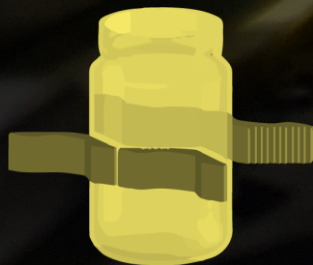


Capsuleuses  
Twist-Off et PT

# Système ACT (Antislip Chain Traction)

Solutions pour les huiles et les substances grasses

L'expérience de tant d'années sur le marché a permis à Emerito S.L. de développer des outils adaptés aux besoins qui se présentent dans les différents domaines de l'emballage. Parmi eux, le système ACT (Antislip Chain Traction) se distingue. La chaîne de traction antidérapante garantit à 100% le travail de nos scelleuses, même dans les pires environnements de travail et même lorsque les conteneurs peuvent être complètement imprégnés **d'huile ou d'autres substances grasses**.



[Menu]



Retour à Lignes complètes



## Compléments de ligne

[Menu]



Retour à Lignes complètes

Détecteur de vide  
Compléments de ligne

# Détecteur de vide

## Emerito DVI 400

Sécurité alimentaire

Conteneurs mal fermés / sans couvercle / boîtes cabossées



Le détecteur de vide est une machine fondamentale en matière de sécurité alimentaire. Il est conçu pour le contrôle de la qualité dans les lignes de conditionnement des aliments et il fonctionne en vérifiant l'existence du vide à l'intérieur des récipients, ainsi que le positionnement correct du couvercle et la présence ou l'absence de celui-ci. En plus d'expulser de la ligne les conteneurs sans vide, il empêche la poursuite du processus pour les conteneurs qui ne sont pas correctement fermés ou sans couvercle, garantissant ainsi qu'ils ne génèrent pas de problèmes lors du traitement thermique ultérieur du processus.

Placé avant l'étiquetage, nous empêcherons tout conteneur sans vide de sécurité d'être stocké ou mis sur le marché.

L'éjection des récipients incorrects se fait vers un plateau de rejet ou en cas de grandes vitesses vers un tapis roulant ou une table dynamique en parallèle, que Emerito S.L. propose en complément si nécessaire. Si l'usine n'en dispose pas, Emerito S.L. propose également, en option, un convoyeur stable pour la lecture correcte des paramètres sur lequel placer l'équipement si le client le souhaite.

Le software incorporé dans notre détecteur de vide (entièrement développé par EMERITO), permet de générer différents types d'avertissements ou d'alarmes acoustiques et visuelles et de les programmer de manière pratique afin de contrôler à tout moment la portée des défauts.

+ Info

[Menu]



Retour à Lignes complètes

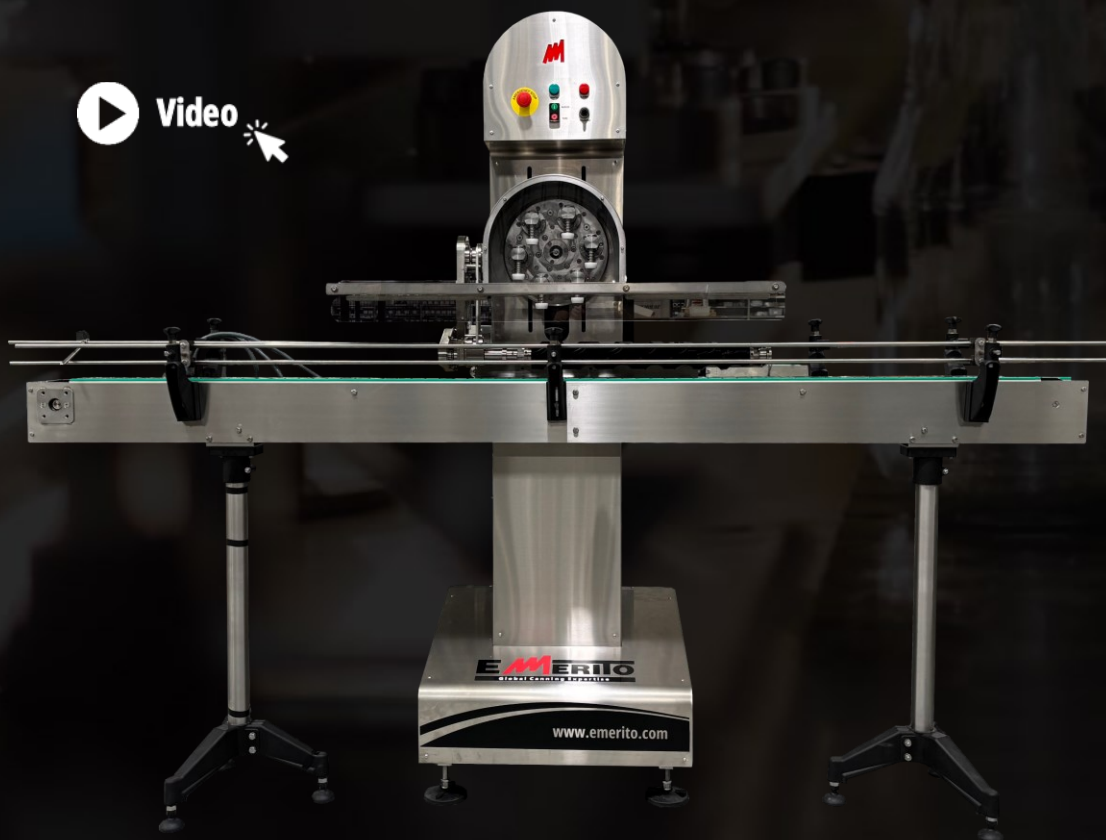
**Fouler rotatif**  
Compléments de ligne

# Fouler rotatif

Empêche le débordement

Facilite la fermeture

Adaptable à toute vitesse



Machine spécialement conçue pour éviter le débordement du produit solide dans les récipients, avant leur fermeture, en le pressant vers l'intérieur de manière contrôlée afin de fournir un espace de tête suffisant pour faciliter le processus de fermeture et obtenir de bons paramètres de vide et, en définitive, qualité dans la production.

La pression du produit est contrôlée et peut être ajustée à différents niveaux de force de pression. De cette façon, nous évitons d'endommager les produits qui peuvent être particulièrement délicats grâce à l'utilisation de tampons adaptés au diamètre de l'embouchure du récipient et intégrant des ressorts pour la régulation de la pression, ce qui nous permet de nous adapter à tous les scénarios et caractéristiques du produit emballé.

Le fouler rotatif s'adapte à n'importe quelle vitesse de ligne et est une machine polyvalente en termes de produits et de formats de récipients à traiter.



# Encageur/Décageur

Utilisé dans les cornues horizontaux

Automatique ou semi-automatique

Grande polyvalence

Machines conçues pour introduire et/ou extraire des récipients déjà fermés dans les paniers normalement utilisés dans les autoclaves horizontaux.

Ils peuvent être automatiques ou semi-automatiques, en fonction des besoins de chaque ligne de conditionnement.

Les chargeurs de paniers EMERITO ont une grande polyvalence pour s'adapter à n'importe quelle marque d'autoclaves dans le monde ou à n'importe quelle taille de paniers et de conteneurs utilisés par les clients.



Encageur



Video

Décageur



Video





## Syst. De lavage et séchage

[Menu]



[Retour à Lignes complètes](#)

Syst. De lavage et séchage  
D'emballages pleins

# Laveuse et Secheuse D'Emballages Pleins

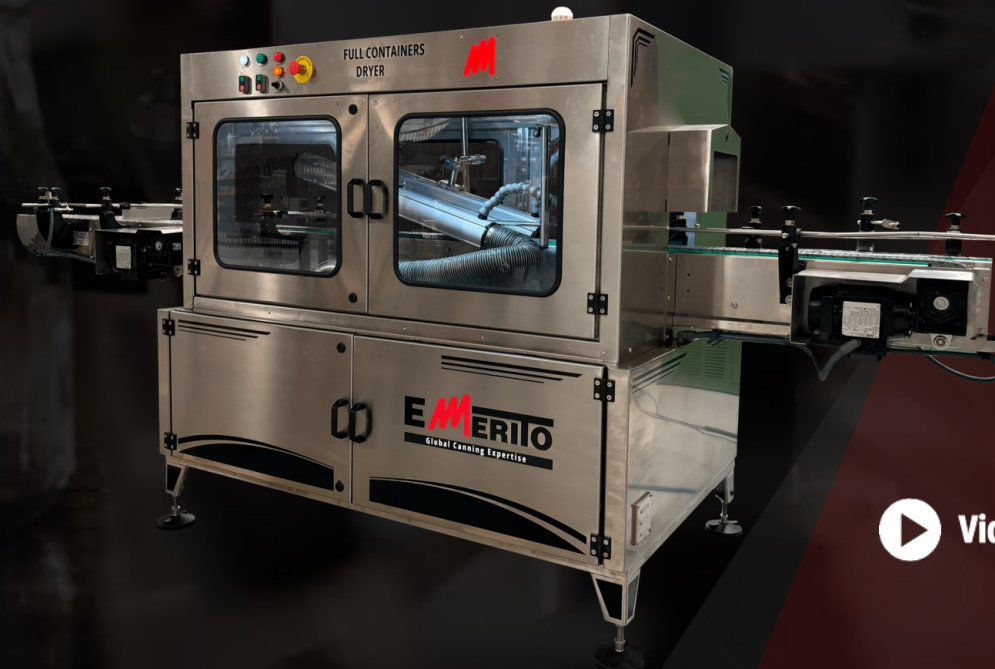
Conteneurs pleins et fermé

Boîtes de conserves | Bouteilles | Pots en verre

Adaptable à différentes vitesses de production



Laveuse d'emballages pleins



Sécheuse d'emballages pleins



[Menu]



Retour à Lignes complètes

Laveuse d'emballages pleins

# Laveuse d'emballages pleins

Cette laveuse est conçue pour le lavage de conteneurs pleins et fermés.

Nous pouvons nous adapter spécifiquement aux besoins et aux applications de chaque client qui travaille avec des boîtes de conserve, des bouteilles, etc. de différents formats.

Nos laveuses de conteneurs pleins, afin d'améliorer la qualité de finition et notamment en cas d'utilisation de savon, intègrent en standard un module de rinçage qui, si on le souhaite, peut agir indépendamment. Dans le cas où le client ne souhaite pas utiliser ce système indépendant, il suffit de fermer les vannes d'arrêt pour que le module soit intégré au système de rinçage général. Ce module de rinçage, afin d'économiser l'utilisation de l'eau du réseau, ne fonctionne que s'il détecte l'entrée de récipients dans la machine. Sinon, il ne fonctionne plus.



[Menu]

[Retour à Lignes complètes](#)

Sécheuse d'emballages pleins

# Sécheuse d'emballages pleins

Sécheur spécifiquement conçue pour le séchage de récipients remplis, personnalisée pour chaque client en fonction du domaine d'application et en tenant compte, entre autres paramètres, de la vitesse de production requise, des formats de récipients à sécher, ainsi que du temps de séchage nécessaire pour réaliser un séchage de haute qualité. Avec notre sécheur, le client peut stocker les conteneurs en parfait état et sans risque d'oxydation des couvercles si l'étiquetage continu n'est pas effectué, soit poursuivre le processus d'étiquetage continu sans aucune trace d'humidité pour le compliquer.

Pour la fabrication de cette machine, nous utilisons les composants et les systèmes de séchage les plus avancés du marché et nous incorporons différents éléments qui nous permettent de sécher correctement même dans les zones les plus compliquées des récipients, notamment sous les couvercles, afin d'éviter les problèmes d'oxydation ultérieurs. Un soin particulier est également apporté au séchage des bases et du corps des conteneurs, quelles que soient leur forme et leur taille. En outre, il s'agit d'une machine à haut degré d'insonorisation pendant toute la durée de son fonctionnement.



[Menu]



Retour à Lignes complètes

# Équipement supplémentaire



Table tournante



Table



Convoyeurs



Générateur de vapeur  
électrique



**+** de 60 ans d'expérience derrière nous

## Présentation des meilleurs partenaires du monde pour vous aider à répondre à vos besoins

### Principe de la ligne Préparation du produit

Du lavage du produit à sa cuisson.

Nous vous aidons en vous mettant en contact avec les  
meilleurs spécialistes du monde.

### Emballage

Emerito S.L. est la référence mondiale pour  
l'emballage de votre produit.

### PET

Si vous conditionnez en format PET avec un  
couvercle en plastique, nous pouvons vous  
aider à trouver vos solutions.

### Fin de la ligne

De la formation du paquet et de l'emballage rétractable à la  
palettisation robotisée du produit fini.



## Notre plateforme de Service Après-Vente

**M Care** est la nouvelle plateforme numérique grâce à laquelle chaque client, où qu'il se trouve dans le monde, peut gérer les pièces de rechange pour n'importe lequel de nos équipements et coordonner tout service d'assistance technique dont il pourrait avoir besoin. Avec cet outil, nous voulons faciliter l'intercommunication avec nos clients, en permettant l'échange d'informations qui aideront à surmonter les désagréments qui peuvent survenir au quotidien. Photos, vidéos, service de chat instantané.

**M Care**, c'est, en somme, être plus proche de nos clients.

[Visitez notre site web](#)

[Menu]



[Retour à Lignes complètes](#)



[www.emerito.com](http://www.emerito.com)

Global Canning Expertise

[info@emerito.com](mailto:info@emerito.com) | Téléphone: +34 948 68 51 07 | Ctra. Mendavia – Logroño KM 0,5 – Mendavia, 31587, Navarra, Espagne

